
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการได้ทำการสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และมาตรการเพิ่มเติมที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมให้ความเห็นชอบตลอดจนมาตรการที่ได้มีการเปลี่ยนแปลงในปัจจุบันของโครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี ไฟลิ่ง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

- มาตรการทั่วไป
- คุณภาพอากาศ
- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำ
- การระบายน้ำ
- การคมนาคมขนส่ง
- การจัดการกากของเสีย
- สังคม-เศรษฐกิจ
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง
- สุขภาพ
- สุนทรียภาพและการท่องเที่ยว

ทั้งนี้ สามารถพิจารณารายละเอียดจากสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) (ระยะดำเนินการ) บริษัท จีซี ไฟลิ่ง จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ดังมีรายละเอียดแสดงในตารางที่ 3.1

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) ของบริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ซีคอบ จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) ของบริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ อก 5103.3.1/297 ลงวันที่ 30 มกราคม 2566 อย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ก.2 สำเนาหนังสือ เห็นชอบรายงาน การประเมิน ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	พื้นที่โครงการ	- ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามที่หน่วยงานราชการกำหนด หากพบว่าผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาโดยเร็ว ทั้งนี้โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ไม่พบข้อร้องเรียนตลอดจนเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม กรณีเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด จะดำเนินการแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำและนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อหน่วยงานที่มีอำนาจอนุญาต และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน โดยครั้งล่าสุดได้นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เมื่อวันที่ 31 กรกฎาคม 2567	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.1 สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานฯ ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- ในกรณีที่บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ เห็นชอบไปแล้วให้บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p> <p>(1) หากหน่วยงานผู้ขออนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>	พื้นที่โครงการ	<p>- ปัจจุบันทางโครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ออก 5103.3.1/297 ลงวันที่ 30 มกราคม 2566 ทั้งนี้ หากทางโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการต่าง ๆ จะนำเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้หน่วยงานอนุญาต เพื่อพิจารณาและให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงอย่างเคร่งครัด</p>	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ก.2 สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(1) (ต่อ) ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไปพร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดทะเบียนไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>(2) หากหน่วยงานผู้ขออนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม</p>	พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันทางโครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ อก 5103.3.1/297 ลงวันที่ 30 มกราคม 2566 ทั้งนี้ หากทางโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการต่างๆ จะนำเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้หน่วยงานอนุญาต เพื่อพิจารณาและให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ก.2 สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(2) (ต่อ) เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับการอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันทางโครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ออก 5103.3.1/297 ลงวันที่ 30 มกราคม 2566 ทั้งนี้ หากทางโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการต่างๆ จะนำเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้หน่วยงานอนุญาต เพื่อพิจารณาและให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ก.2 สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP ในหน่วยการผลิตต่าง ๆ และนำผลสรุปที่ได้จากการประเมินมาใช้ในการกำหนดมาตรการในการควบคุมความเสี่ยงตามที่ได้ทำการประเมิน และได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงส่งให้กรมโรงงานพิจารณา ซึ่งได้จัดส่งครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 20 ธันวาคม 2564 และมีแผนดำเนินการจัดส่งอีกครั้งในปี 2569	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.2 รายงานสรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ - ภาคผนวก ข.3 สำเนาหนังสือ นำส่งและเอกสาร แจ้งผลการ พิจารณารายงาน การวิเคราะห์ความ เสี่ยงอันตรายที่อาจ เกิดจากการ ประกอบกิจการ โรงงาน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและแจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	พื้นที่โครงการ	- บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด และบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนสตรัคติง 1992 จำกัด เป็นหน่วยงานกลาง ที่ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และโครงการฯ ได้แจ้งแผนการดำเนินการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อสำนักงาน นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ซึ่งเป็นหน่วยงาน อนุญาตทราบเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.4 สำเนาหนังสือแจ้ง แผนการตรวจสอบ ผลการปฏิบัติ ตามมาตรการฯ ต่อ หน่วยงานอนุญาต

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศช่วงต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการมีกำลังการผลิตยังไม่คงที่ หากโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน โครงการจะยึดถือค่าที่ต่ำกว่านั้นเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบต่อไป	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศตามมาตรการกำหนด โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ดำเนินการเมื่อวันที่ 2-9 สิงหาคม 2567 ผลการตรวจวัดพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดและไม่มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐาน	- ไม่พบปัญหา	บทที่ 4

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ ในช่วงการดำเนินการปกติแต่ยังไม่เกิน ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ และทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย		- โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดตาม มาตรการกำหนด โดยผลการตรวจวัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงในบทที่ 4 หากพบว่า ผลการตรวจวัดมีแนวโน้มสูงขึ้น โครงการจะตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น และจะสรุปรายละเอียดไว้ในรายงานฯให้ครบถ้วนชัดเจนตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	บทที่ 4

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการ พบว่า ผลตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามค่าควบคุมที่กำหนดไว้ใน EIA รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงในบทที่ 4 ทั้งนี้ หากพบว่าผลการตรวจวัดผิดปกติหรือมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้โครงการจะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ แก้ไข และตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วนต่อไป	- ไม่พบปัญหา	บทที่ 4
	- กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณ โดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการบันทึกลักษณะของสภาพแวดล้อม และกิจกรรมต่างๆ โดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศขณะทำการตรวจวัด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.5 เอกสารบันทึกสภาพแวดล้อมและกิจกรรมต่างๆ ขณะตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: ECM ²) ของ ก.ร.น.ค.ม.อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดำเนินการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ (Environmental Monitoring and Control Center : EMC ²) และโครงการได้มีการแจ้งไปที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเพื่อรับทราบเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 1 การเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการมีการหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ 1 ครั้งระหว่างวันที่ 28-29 ตุลาคม 2567 ทั้งนี้ โครงการมีการดำเนินการแจ้งให้ กนอ.ทราบก่อนหยุดการผลิตเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.6 เอกสารแจ้ง กนอ. ก่อนหยุดการผลิต
	- เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นโครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) ของบริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการปฏิบัติตามแผนลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษที่กำหนดไว้ โดยเข้าร่วมโครงการรณรงค์ดาวเขียว และได้รับการตรวจประเมินผลการดำเนินงานประจำปี 2566 เมื่อวันที่ 14 มีนาคม 2567	-	- ภาคผนวก ข.7 เอกสารโครงการ ธรรมาภิบาล สิ่งแวดล้อม (ธรวา ดาวเขียว) ประจำปี 2566

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินงานกรณีเกิดอุบัติเหตุ ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.8 เอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดจากอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในและต่างประเทศ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยงพร้อมทั้งระบุนายงานของคณงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพควบคู่ไปด้วย	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพควบคู่ไปด้วย โดยจะเป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่องโปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน (P-(Q-EH-OH)-001)	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.9 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่องโปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน (P-(Q-EH-OH)-001)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<div>- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวันซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณีดังนี้</div> <div>(1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</div>	พื้นที่โครงการ	<div>- โครงการมีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพควบคู่ไปด้วย โดยจะเป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่องโปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน (P-(Q-EH-OH)-001)</div>	<div>- ไม่พบปัญหา</div>	<div>- ภาคผนวก ข.9 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่องโปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน (P-(Q-EH-OH)-001)</div>

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(2) กรณีที่โรงงานจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไปให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อ เฝ้าระวังการสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพควบคู่ไปด้วย โดยจะเป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่องโปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน (P-(Q-EH-OH)-001)	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.9 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่องโปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน (P-(Q-EH-OH)-001)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้ บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ และกำหนดให้มีการควบคุมการ ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มา ดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อตรวจสอบ ความ น่า เชื่อ ถือ ของ ข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมิน ห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการ บริหาร คู่ ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการ และหน่วยงานกลาง	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดเกณฑ์การคัดเลือกและประเมิน คุณ ภาพ ของ สถาน บริการ สุข ภาพ และ ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจ สุขภาพของพนักงานประจำ พร้อมทั้งมีการคัดเลือก ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่จะมาตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อมโดยกำหนดคุณสมบัติและรายละเอียด ที่สำคัญซึ่งหน่วยงานกลางต้องแสดงต่อโครงการ เพื่อประกอบการพิจารณาคัดเลือก ได้แก่ ข้อมูลการ ขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์กับกรมโรงงาน อุตสาหกรรม วิธีการเก็บตัวอย่าง และวิธีการ วิเคราะห์ รายการเครื่องมือและอุปกรณ์ ข้อมูลการ สอบเทียบเครื่องมือ และความสามารถในการ ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการใน กลุ่ม GC เพื่อให้โครงการมั่นใจได้ว่าหน่วยงาน กลางมีความรู้ความสามารถ และมีศักยภาพเพียงพอที่จะดำเนินการได้ รวมทั้งมีการระบุเงื่อนไขการ พิจารณาจ้างอย่างชัดเจนใน TOR เพื่อให้เกิด ความโปร่งใสและเป็นธรรม	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.10 เอกสารการ คัดเลือกและ ประเมินคุณภาพ ของสถานบริการ สุขภาพ - ภาคผนวก ข.11 เอกสาร ข้อกำหนด TOR งานตรวจ ติดตามคุณภาพ สิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ	<div>- จัดให้มีระบบกำจัดสารอินทรีย์ระเหยแบบ Thermal Oxidizer (TO) เพื่อเผาทำลายสารที่อาจปนเปื้อนในก๊าซที่ระบายจากส่วนต่างๆ ดังนี้</div> <div>(1) ขั้นตอนการทำปฏิกิริยาโพลิเมอร์ไรเซชัน (Polymerization Reaction) ของกระบวนการผลิตโพลีเอสเตอร์ชนิด PPG</div> <div>(2) ขั้นตอนการแยกน้ำ (Dehydration Process) ของกระบวนการผลิตโพลีเอสเตอร์ชนิด PPG</div> <div>(3) ขั้นตอนการเตรียมสาร (Seed Polymerization Reaction) ของกระบวนการผลิตโพลีเอสเตอร์ชนิด POP</div> <div>(4) ขั้นตอนการทำให้บริสุทธิ์ (Treatment Process) ของกระบวนการผลิตโพลีเอสเตอร์ชนิด POP</div> <div>(5) ถังเก็บสไตรีน</div> <div>(6) ถังเก็บอะคริโลไนไตรล์</div> <div>(7) ถังเก็บตัวทำละลาย DMF</div>	พื้นที่โครงการ	<div>- โครงการจัดให้มีระบบกำจัดสารอินทรีย์ระเหยแบบ Thermal Oxidizer (TO) เพื่อเผาทำลายสารที่อาจปนเปื้อนในก๊าซที่ระบายจากส่วนต่างๆ ดังนี้</div> <div>1. กระบวนการผลิต PPG (ระบายก๊าซไม่ต่อเนื่อง)</div> <div>- ถังปฏิกิริยาของขั้นตอนโพลิเมอร์ไรเซชัน (Polymerization Reaction)</div> <div>- Evaporator ของขั้นตอนการแยกน้ำ Dehydration Process</div> <div>- Waste Solvent Tank</div>	<div>- ไม่พบปัญหา</div>	<div>- รูปที่ 2 ระบบกำจัดสารอินทรีย์ระเหยแบบ Thermal Oxidizer (TO)</div> <div>- รูปที่ 3 ถังเก็บสไตรีน</div> <div>- รูปที่ 4 ถังเก็บอะคริโลไนไตรล์</div> <div>- รูปที่ 5 ถังเก็บตัวทำละลาย DMF</div>

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(ต่อ) โดยระบบ TO จะมีความสามารถในการรองรับก๊าซที่ส่งไปเผาได้ไม่น้อยกว่า 450 กิโลกรัม/ชั่วโมง โดยกำหนดให้อุณหภูมิเผาไม่น้อยกว่า 1,204 องศาเซลเซียส และประสิทธิภาพการเผาไหม้ ไม่น้อยกว่า 99% โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ซึ่งก๊าซที่ออกจะผ่านระบบ Three Stage Combustion เพื่อ กำจัด ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศทางปล่องของระบบ TO	พื้นที่โครงการ	2. กระบวนการผลิต POP (ระบายก๊าซต่อเนื่องและไม่ต่อเนื่อง) - ดังปฏิกิริยาของขั้นตอนการเตรียมสาร (Seed Polymerization Reaction) - ขั้นตอนทำให้บริสุทธิ์ (Treatment Process) 3. ถังเก็บสไตรีน 4. ถังเก็บอะคริโลไนไตรล์ 5. ถังเก็บตัวทำละลาย DMF โครงการจัดให้มีระบบกำจัดสารอินทรีย์ระเหยแบบ Thermal Oxidizer (TO) เพื่อเผาทำลายสารที่อาจปนเปื้อนในก๊าซที่ระบายจากส่วนต่าง ๆ ตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 2 ระบบกำจัดสารอินทรีย์ระเหยแบบ Thermal Oxidizer (TO) - รูปที่ 3 ถังเก็บสไตรีน - รูปที่ 4 ถังเก็บอะคริโลไนไตรล์ - รูปที่ 5 ถังเก็บตัวละลาย DMF

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก (VOCs Wet Scrubber) ที่ใช้น้ำใส (Clarified Water) ร่วมกับสารละลายกรดซัลฟูริก ความเข้มข้น 98% wt (Sulfuric Acid 98% wt) ในการดักจับไอระเหยจากถังเก็บโพรพิลีนออกไซด์โดยมีประสิทธิภาพในการบำบัดไม่ต่ำกว่าร้อยละ 80 ก่อนระบายก๊าซที่ผ่านการบำบัดออกทางปล่องของระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก (VOCs Wet Scrubber)	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก (VOCs Wet Scrubber) เพื่อดักจับไอระเหยจากถังเก็บโพรพิลีนออกไซด์ก่อนระบายก๊าซที่ผ่านการบำบัดออกทางปล่องของระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก (VOCs Wet Scrubber)	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 6 ระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก (VOCs Wet Scrubber)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ควบคุมการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) จากปล่องของระบบกำจัดสารอินทรีย์ระเหยแบบ Thermal Oxidizer (TO) โดยมีความเข้มข้นของ NO _x ไม่เกิน 301 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (160 ส่วนในล้านส่วน) และอัตราการระบาย NO _x ไม่เกิน 0.367 กรัม/วินาที (คำนวณที่สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) อุณหภูมิ 25°C ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจนส่วนเกิน 7% และสภาวะแห้ง (Dry Basis))	ปล่องของระบบ Thermal Oxidizer (TO)	- โครงการมีการควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายของระบบกำจัดสารอินทรีย์ระเหยแบบ Thermal Oxidizer (TO) โดย ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ได้ทำการตรวจวัดปล่อง TO เมื่อวันที่ 8 สิงหาคม 2567 พบว่า ผลตรวจวัดมีค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) เท่ากับ 60.6 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (32.2 ส่วนในล้านส่วน) และเมื่อคำนวณอัตราการระบาย พบว่า มีค่า 0.013 กรัมต่อวินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- ไม่พบปัญหา	บทที่ 4

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>- ควบคุมการระบายก๊าซโพลิซินออกไซด์ (PO) จากปล่องของระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก (VOCs Wet Scrubber) (คำนวณที่สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) อุณหภูมิ 25°C ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจนส่วนเกินสภาวะจริง และสภาวะแห้ง (Dry Basis)) ไม่เกินค่าที่กำหนด ดังนี้</p> <p>(1) กรณี Start Up ความเข้มข้นของก๊าซ PO ไม่เกิน 157 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (66 ส่วนในล้านส่วน) และอัตราการระบาย PO ไม่เกิน 0.02 กรัม/วินาที</p> <p>(2) กรณี Normal Operation ความเข้มข้นของ PO ไม่เกิน 4 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (1.69 ส่วนในล้านส่วน) และอัตราการระบาย PO ไม่เกิน 0.0005 กรัม/วินาที</p>	ปล่องของระบบ VOCs Wet Scrubber	- โครงการมีการควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องของระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก (VOCs Wet Scrubber) โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการดำเนินการตรวจวัดกรณี Normal Operation เมื่อวันที่ 8 สิงหาคม 2567 พบว่าค่าความเข้มข้นของปริมาณโพลิซินออกไซด์ (PO) มีค่าเท่ากับ 0.51 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (0.21 ส่วนในล้านส่วน) และเมื่อคำนวณอัตราการระบาย พบว่า มีค่า 0.00004 กรัม/วินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามข้อกำหนดใน EIA	- ไม่พบปัญหา	บทที่ 4

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับระบบ Thermal Oxidizer และระบบ VOCs Wet Scrubber เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ	ระบบ Thermal Oxidizer (TO) และระบบ VOCs Wet Scrubber	- โครงการมีการจัดทำแผนการตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศเชิงป้องกันระบบ Thermal Oxidizer (TO) และระบบ VOCs Wet Scrubber พร้อมทั้งดำเนินงานตามแผนอย่างต่อเนื่อง และบันทึกการตรวจสอบและซ่อมบำรุงทุกครั้ง	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.12 แผนการตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) ประจำปี 2567 และเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ และเครื่องจักรต่างๆ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>- ขึ้นออกแบบกระบวนการผลิตจะถูกออกแบบให้เป็นระบบปิด (Closed System) ตลอดจนเลือกเทคโนโลยีที่ทันสมัยและมีความเหมาะสม เพื่อไม่ให้สารอินทรีย์ระเหยออกสู่อากาศ ดังนี้</p> <p>(1) บั้ม : เลือกใช้ชนิดระบบป้องกันการรั่วไหลสองชั้น (Double Mechanical Seal) และระบบป้องกันการรั่วไหลแบบไม่ต้องใช้ซีล (Sealless Pump) ตามมาตรฐาน API ที่ผ่านการทดสอบการรั่วซึมและได้รับการรับรอง (Certificate) สำหรับหน่วยผลิตที่มีโพรพิลีนออกไซด์ เอทิลีนออกไซด์ สไตรีน อะคริโลไนไตรล์ และไซลีน เพื่อป้องกันการรั่วซึมออกสู่อากาศ</p> <p>(2) ท่อปลายเปิด ท่อระบายจากระบบ : ติดตั้งฝาปิด (Cap or Plug or Blind Flange สำหรับท่อปลายเปิดทั้งหมด</p> <p>(3) จัดให้มีระเบียบขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับการ Loading/Unloading ของรถบรรทุกสารเคมีกับถังเก็บสารเคมี และมีการป้องกันการรั่วซึมของสารเคมีในการ Loading/Unloading จากรถบรรทุกสารเคมี</p>	พื้นที่โครงการ	<p>- โครงการมี การออกแบบให้ เป็นระบบปิด (Closed System) ตลอดจนเลือกเทคโนโลยีที่ทันสมัย และมีความเหมาะสม เพื่อไม่ให้สารอินทรีย์ระเหยออกสู่อากาศ รวมทั้งอุปกรณ์ต่างๆ ได้แก่ เลือกใช้บั้มชนิดระบบป้องกันการรั่วไหลสองชั้น (Double Mechanical Seal) และระบบป้องกันการรั่วไหลแบบไม่ต้องซีล (Sealless Pump) ท่อปลายเปิดท่อระบายจากระบบมีการติดตั้งฝาปิด (Cap or Plug or Blind Flange) ตลอดจนมีขั้นตอนระเบียบการปฏิบัติงานสำหรับการ Loading / Unloading ตามเอกสารขั้นตอน การปฏิบัติงานการควบคุมระบบ (40T-132 Styrene (SM))</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	<p>- รูปที่ 7 บั้มระบบป้องกันการรั่วไหลสองชั้น (Double Mechanical Seal)</p> <p>- รูปที่ 8 ฝาปิด (Cap or Plug or Blind Flange) สำหรับท่อปลายเปิดทั้งหมด</p> <p>- ภาคผนวก ข.13 เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานการควบคุมระบบ (40T-132 Styrene (SM))</p>

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีการควบคุมและลดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากถังเก็บ อุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ เช่น เครื่องสูบลมเพรสเซอร์วาล์ว หน้าแปลนต่างๆ เป็นต้น โดยกำหนดแผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan)	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการควบคุมและลดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากถังเก็บอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ โดยจัดทำแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) พร้อมทั้งดำเนินงานตามแผนอย่างต่อเนื่อง และบันทึกการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเป็นประจำ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.12 แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ในเชิงป้องกัน(Preventive Maintenance Plan) ประจำปี 2567 และเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามแนวทางของ U.S.EPA ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำข้อมูลการระบาย สารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการตามแนวทางของ US. EPA และประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดประเภทฟุ้งกระจายตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง โดยตรวจวัดอุปกรณ์ที่เข้าเงื่อนไขอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง สำหรับประจำปี 2567 มีการดำเนินการตรวจวัด VOCs จาก Fugitive source ในช่วงเดือนมิถุนายน - กรกฎาคม 2567 และโครงการมีการรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) เป็นประจำทุก 6 เดือน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.14 รายงานการจัดทำบัญชีการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ประจำปี 2567 - ภาคผนวก ข.15 สำเนาหนังสือคำสั่งรายงานแบบ รว. 3/1 ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- กำหนดเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยของทุกอุปกรณ์ให้มีค่าไม่เกิน 200 ส่วนในล้านส่วน ซึ่งหากตรวจพบว่าเกินเกณฑ์ที่กำหนดให้แจ้งส่วนซ่อมบำรุงให้ทำการแก้ไขทันที โดยภายหลังการแก้ไขให้ทำการตรวจวัดซ้ำ และค่าตรวจวัดจะต้องอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยของทุกอุปกรณ์ให้มีค่าไม่เกิน 200 ส่วนในล้านส่วน หากตรวจพบว่าเกินเกณฑ์ที่กำหนดโครงการจะแจ้งหน่วยงานส่วนซ่อมบำรุงให้ทำการแก้ไขทันที	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดให้มีการปิดคลุมบ่อ (Pit) ได้แก่ บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีมลสารต่ำ (Low Polluted Wastewater Pit ; LPW Pit) และ บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีมลสารสูง (High Polluted Wastewater Pit ; HPW) ที่ใช้ในการรวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการผลิต	บ่อ (Pit) ที่ใช้ในการรวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการผลิต	- โครงการมีการจัดให้มีการปิดคลุมบ่อ (Pit) ได้แก่ บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีมลสารต่ำ (Low Polluted Wastewater Pit ; LPW Pit) และ บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีมลสารสูง (High Polluted Wastewater Pit ; HPW)	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 9 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารต่ำ (PPG Low Polluted Wastewater Pit; LPW Pit) - รูปที่ 10 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูง (PPG High Polluted Wastewater Pit; HPW Pit)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- สร้างจิตสำนึก (Awareness) เกี่ยวกับสารอินทรีย์ระเหยให้กับพนักงาน เช่น (1) ให้ความรู้เกี่ยวกับการรั่วไหลหรือรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (2) รณรงค์ให้พนักงานเสนอแนะและกำจัดสภาพเสี่ยงของจุดที่มีโอกาสเกิดการรั่วไหลรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการสร้างจิตสำนึก (Awareness) เกี่ยวกับสารอินทรีย์ระเหยให้กับพนักงานโดยประชาสัมพันธ์ผ่านทาง e-mail และมีการติดบอร์ดประชาสัมพันธ์ในโครงการรวมถึงกำหนดให้พนักงานต้องคอยตรวจสอบในบริเวณพื้นที่การทำงานที่มีโอกาสเสี่ยงที่จะเกิดการรั่วไหล/รั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 11 บอร์ดประชาสัมพันธ์ - ภาคผนวก ข.16 เอกสารการให้ความรู้เกี่ยวกับการรั่วไหลหรือรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. ระดับเสียง	- พิจารณาควบคุมระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด โดยเลือกเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีระดับเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 1 เมตร หรือติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง ทั้งนี้หากพบระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ให้ติดตั้งเตีอนเพื่อกำหนดให้พื้นที่ดังกล่าวเป็นพื้นที่ที่มีเสียงดัง	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ปิดครอบเครื่องจักรเพื่อควบคุมระดับความดังของเสียง พร้อมทั้งติดตั้งเตีอนในบริเวณพื้นที่ทำงานที่ก่อให้เกิดเสียงดังตลอดจนกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง ได้แก่ ที่อุดหู (Ear Plug) และที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดระยะเวลาที่เข้าไปปฏิบัติงาน	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 12 ติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง - รูปที่ 13 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ด้านเสียง - รูปที่ 14 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
	- กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์เชิงป้องกัน เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพ	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับอุปกรณ์/เครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง พร้อมทั้งดำเนินงานตามแผนอย่างต่อเนื่อง และบันทึกการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเป็นประจำ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.12 แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ประจำปี 2567 และเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
3. เสียง (ต่อ)	- กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของบริษัทฯ ต้องไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการเป็นประจำ โดยผลตรวจวัด ต้องไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 2-9 สิงหาคม 2567 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- ไม่พบปัญหา	บทที่ 4

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและบ่อที่ใช้ในการรองรับน้ำเสียของโครงการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> (1) ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank) จำนวน 1 ถัง (2) บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารต่ำ (Low Polluted Wastewater Pit; LPW Pit) จำนวน 3 บ่อ ซึ่งมีขนาดบ่อละ 100 ลูกบาศก์เมตร (3) บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูง (High Polluted Wastewater Pit; HPW Pit) จำนวน 3 บ่อ ประกอบด้วย ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ และขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ (4) บ่อพักน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown Hold Sump) ขนาด 270 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ 	พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและบ่อที่ใช้ในการรองรับน้ำเสียของโครงการ ตามมาตรการกำหนด สำหรับบ่อรวบรวมน้ำเสียจากอาคารล้างถัง ถังทำความสะอาดอุปกรณ์หรือเครื่องจักร (Underground Sump Pit) ขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ - โครงการศึกษาและติดตามการดำเนินงาน พบว่า พื้นที่ล้างถังหรืออุปกรณ์เดิมสามารถรองรับกิจกรรมการล้างถังและอุปกรณ์ต่างๆ ได้ จึงยังไม่มีการก่อสร้างถังดังกล่าว และได้แจ้งให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยพิจารณาแล้ว 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 15 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank) - รูปที่ 16 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารต่ำ (POP/ Premix Low Polluted Wastewater Pit; LPW Pit) - รูปที่ 17 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูง (POP/ Premix High Polluted Wastewater Pit; HPW Pit) - รูปที่ 18 บ่อพักน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown Hold Sump)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(5) บ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) ขนาด 370 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ที่มีหน่วยแยกน้ำมัน (Oil Separator) (6) บ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ขนาด 770 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ที่สามารถเก็บกักน้ำเสียได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อใช้ในการตรวจสอบคุณภาพน้ำให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดสำหรับคุณภาพน้ำก่อนที่จะส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ (7) บ่อรวบรวมน้ำเสียจากอาคารล้างถึงถังทำความสะอาดอุปกรณ์หรือเครื่องจักร (Underground Sump Pit) ขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและบ่อที่ใช้ในการรองรับน้ำเสียของโครงการ ตามมาตรการกำหนด สำหรับบ่อรวบรวมน้ำเสียจากอาคารล้างถึง ถังทำความสะอาดอุปกรณ์หรือเครื่องจักร(Underground Sump Pit) ขนาด 90 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ โครงการศึกษาและติดตามการดำเนินงาน พบว่า พื้นที่ล้างถึงหรืออุปกรณ์เดิมสามารถรองรับกิจกรรมการล้างถึงและอุปกรณ์ต่างๆ ได้ จึงยังไม่มีภารกิจสร้างถังดังกล่าว และได้แจ้งให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยพิจารณาแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 19 บ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) - รูปที่ 20 บ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) - ภาคผนวก ข.17 หนังสือแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลิเอท (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอท จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำเสียจากการอุปโภคของพนักงาน ประมาณ 7.56 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่องจะถูกบำบัดขั้นต้นด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank) ก่อนส่งไปยังบ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ของโครงการ และส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank) สำหรับ น้ำเสียจากอุปโภคของพนักงาน ก่อนส่งไปยังบ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ของโครงการ และส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 15 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank)
	- น้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูงจากกระบวนการผลิต PPG (PPG HPW from Process (Reaction)) ประมาณ 2 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง และน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูงจากการล้างอุปกรณ์ของกระบวนการผลิต PPG (PPG HPW from Process (Cleaning)) ประมาณ 7 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ซึ่งเกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง โดยมีความถี่เกิดขึ้นทุกๆ 2 วัน จะรวบรวมไว้ใน HPW Pit ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร และส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ จากนั้นส่งน้ำที่ผ่านการบำบัดไปยังระบบ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูง (High Polluted Wastewater Pit ; HPW Pit) ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร สำหรับน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูงจากกระบวนการผลิต PPG (PPG HPW from Process (Reaction)) ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ซึ่งปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างการพิจารณาให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (ยังไม่มีกรอก่อสร้างและติดตั้ง) หากดำเนินการแล้วจะปฏิบัติตามที่มีมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 10 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของ มลสารสูง (PPG High Polluted Wastewater Pit; HPW Pit)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูงจากกระบวนการผลิต PPG (PPG HPW from Process (Reaction)) ประมาณ 2 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง และน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูงจากการล้างอุปกรณ์ของกระบวนการผลิต PPG (PPG HPW from Process (Cleaning)) ประมาณ 7 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ซึ่งเกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง โดยมีความถี่เกิดขึ้นทุกๆ 2 วัน จะรวบรวมไว้ใน HPW Pit ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร และส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ จากนั้นส่งน้ำที่ผ่านการบำบัดไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ เพื่อบำบัดต่อไป ทั้งนี้ กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นหยุดเดินเครื่องจะส่งน้ำเสียส่วนนี้ไปยังระบบบำบัดของโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์หรือส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูง (High Polluted Wastewater Pit ; HPW Pit) ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร สำหรับน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูงจากกระบวนการผลิต PPG (PPG HPW from Process (Reaction)) ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ซึ่งปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างการพิจารณาให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (ยังไม่มีมีการก่อสร้างและติดตั้ง) หากดำเนินการแล้วจะปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 10 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของ มลสารสูง (PPG High Polluted Wastewater Pit; HPW Pit)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลิเอท (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอท จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูงจากกระบวนการผลิต POP (POP HPW from Process (Reaction)) ประมาณ 11 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่องและน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูงจากการล้างอุปกรณ์ของกระบวนการผลิต Premix (Premix HPW from Process (Cleaning)) ประมาณ 1 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นไม่ต่อเนื่องจะรวบรวมไว้ใน HPW Pit ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร และส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการจากนั้นส่งน้ำที่ผ่านการบำบัดไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ เพื่อบำบัดต่อไป ทั้งนี้ กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นหยุดเดินเครื่องจะส่งน้ำเสียส่วนนี้ ไปยังระบบบำบัดของโรงงานผลิตโพลิเอทออกไซด์หรือส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูง (High Polluted Wastewater Pit ; HPW Pit) ขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร สำหรับรองรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิต POP และน้ำเสียจากการล้างอุปกรณ์ของกระบวนการผลิต Premix ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างการพิจารณาให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (ยังไม่มีการก่อสร้างและติดตั้ง) หากดำเนินการแล้วจะปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 17 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูง (POP/ Premix High Polluted Wastewater Pit; HPW Pit) - ภาคผนวก ข.18 เอกสารส่งกำจัดคุณภาพน้ำเสียยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารต่ำจากการล้างอุปกรณ์ของกระบวนการผลิต PPG (PPG LPW from Process (Cleaning)) ประมาณ 61.34 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง และน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารต่ำจากการล้างอุปกรณ์ของกระบวนการผลิต Premix (Premix LPW from Process (Cleaning)) ประมาณ 50 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง จะรวบรวมไว้ใน LPW Pit ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 3 บ่อ ก่อนส่งไปยังบ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ของโครงการจากนั้นจะส่งต่อไปบำบัด ยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารต่ำ (Low Polluted Wastewater Pit; LPW Pit) ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร สำหรับรองรับน้ำเสียจากการล้างอุปกรณ์ของกระบวนการผลิต PPG และน้ำเสียจากการล้างอุปกรณ์ของกระบวนการผลิต Premix ก่อนส่งไปยังบ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ของโครงการก่อนส่งต่อไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 9 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารต่ำ (PPG Low Polluted Wastewater Pit; LPW Pit) - รูปที่ 16 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารต่ำ (POP/ Premix Low Polluted Wastewater Pit; LPW Pit)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดอุปกรณ์หรือเครื่องจักรของกระบวนการผลิต PPG บริเวณอาคารล้างถังทำความสะอาดอุปกรณ์หรือเครื่องจักรประมาณ 6 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง โดยมีความถี่เกิดขึ้นทุกๆ 2 วัน จะรวบรวมไว้ HPW Pit ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร และส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ จากนั้นส่งน้ำที่ผ่านการบำบัดไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ เพื่อบำบัดต่อไป ทั้งนี้กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นหยุดเดินเครื่องจะส่งน้ำเสียส่วนนี้ไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดอุปกรณ์หรือเครื่องจักรของกระบวนการผลิต PPG บริเวณอาคารล้างถังทำความสะอาดอุปกรณ์หรือเครื่องจักรจะถูกส่งไปยัง HPW Pit ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ โดยปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างการพิจารณาให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (ยังไม่มีมีการก่อสร้างและติดตั้ง) หากดำเนินการแล้วจะปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 10 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูง (PPG High Polluted Wastewater Pit; HPW Pit)
	- น้ำเสียจากระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก (VOCs Wet Scrubber) สูงสุดประมาณ 7 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง จะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- น้ำเสียจากระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก (VOCs Wet Scrubber) จะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.18 เอกสารส่งกำจัดคุณภาพน้ำเสียยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำระบายจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) ประมาณ 270 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่อง จะส่งไปยังบ่อพักน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown Hold Sump) เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ หากไม่พบการปนเปื้อนจะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ แต่หากพบการปนเปื้อนจะส่งไปยังบ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) ซึ่ง มีหน่วยแยกน้ำมัน (Oil Separator) เพื่อแยกน้ำมันที่อาจปนเปื้อน จากนั้น จะส่งไปยังบ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ของโครงการก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	พื้นที่โครงการ	- น้ำระบายจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) จะส่งไปยังบ่อพักน้ำระบายน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown Hold Sump) เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ และส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ โดยระหว่างกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สำหรับน้ำเสียที่พบการปนเปื้อนจะส่งไปยังบ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) เพื่อแยกน้ำมัน และดำเนินจัดส่งไปยังบ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ของโครงการก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 18 บ่อพักน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown Hold Sump) - รูปที่ 19 บ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) - รูปที่ 20 บ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) - รูปที่ 21 หน่วยแยกน้ำมัน (Oil Separator)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลิเอท (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลิเอท จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Pit) จำนวน 1 บ่อ บริเวณตำแหน่งที่บรรจบท่อระบายน้ำเสียของโครงการกับท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Pit) จำนวน 1 บ่อ บริเวณตำแหน่งที่บรรจบท่อระบายน้ำเสียของโครงการกับท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ ตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	รูปที่ 22 บ่อตรวจสอบคุณภาพ (Inspection Pit) บริเวณท่อระบายน้ำเสีย
	- น้ำเสียของโครงการที่จะส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต้องมีคุณสมบัติตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดดังนี้ (1) อุณหภูมิ (Temperature) ไม่เกิน 45 องศาเซลเซียส (2) ความเป็นกรดกรด-ด่าง (pH) อยู่ในช่วง 5.5-9.0 (3) ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS) ไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร (4) ของแข็งแขวนลอย (SS) ไม่เกิน 200 มิลลิกรัม/ลิตร	บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin)	- โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณ Final Check Basin เป็นประจำ ทุกเดือน โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- ไม่พบปัญหา	บทที่ 4

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(5) ค่าซีไอดี (COD) 750 มิลลิกรัม/ลิตร (6) ค่าบีไอดี (BOD ₅) 500 มิลลิกรัม/ลิตร (7) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) 10 มิลลิกรัม/ลิตร กรณีที่น้ำเสียไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดจะส่งกลับไปยังบ่อบำบัดน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) ของโครงการก่อนส่งน้ำเสียไปยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	บ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Check Basin)	- โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณ Final Check Basin เป็นประจำทุกเดือน โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด กรณีที่น้ำเสียที่มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดจะส่งกลับไปยังบ่อบำบัดน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) ของโครงการก่อนส่งน้ำเสียไปยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	บทที่ 4

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำในหอหล่อเย็น (Cooling Tower) ด้วยระบบ Online โดยมีพารามิเตอร์ที่ตรวจสอบ คือ pH, TOC และ Conductivity	หอหล่อเย็น (Cooling Tower)	- โครงการมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำในหอหล่อเย็น (Cooling Tower) พร้อมติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียอัตโนมัติ โดยมีพารามิเตอร์ที่ตรวจสอบ ได้แก่ pH, TOC และ Conductivity	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 23 อุปกรณ์ตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียอัตโนมัติ ในบริเวณหอหล่อเย็น - ภาคผนวก ข.19 ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำในหอหล่อเย็น (Cooling Tower) ด้วยระบบ Online

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<div>- จัดให้มีการเก็บตัวอย่างและตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งโดยพนักงานของโครงการ (Internal Check) ดังนี้</div> <div>(1) บริเวณบ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ความถี่สัปดาห์ละ 1 ครั้ง พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ pH, Temperature, COD และ TDS</div> <div>(2) บริเวณบ่อพักน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown Hold Sump) ความถี่สัปดาห์ละ 1 ครั้ง พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ pH, Temperature, COD, TDS และ TOC</div> <div>(3) <u>บริเวณระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Pre-treatment Wastewater) เมื่อมีการส่งน้ำไปยัง Final check Basin พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ pH, Temperature, COD, SS, Oil & Grease และ TDS</u></div>	พื้นที่โครงการ	<div>- โครงการดำเนินการเก็บตัวอย่างและตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) และบริเวณบ่อพักน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown Hold Sump) โดยพนักงานของโครงการ (Internal Check) เป็นประจำทุกสัปดาห์ ตามมาตรการกำหนด โดยปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างการพิจารณาให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (ยังไม่มีการก่อสร้างและติดตั้ง) หากดำเนินการแล้ว จะปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด</div>	<div>- ไม่พบปัญหา</div>	<div>- ภาคผนวก ข.20</div> <div>ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งโดยพนักงานของโครงการ (Internal Check)</div>

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มี บ่อรองรับน้ำดับเพลิงฉุกเฉิน (Emergency Fire Water Pit) จำนวน 1 บ่อ ขนาดประมาณ 170 ลูกบาศก์เมตร บริเวณ อาคารเก็บวัตถุดิบและอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ เพื่อรองรับน้ำที่ใช้ในกรณี ฉุกเฉิน เช่น การดับเพลิง หรือการล้างเมื่อมีการหกหรือไหล ของสารเคมี เป็นต้น น้ำในบ่อรองรับ น้ำดับเพลิงฉุกเฉินจะถูกส่งผ่านระบบท่อ (Wastewater Drain) ไปยังบ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) ก่อนส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ของโครงการ และส่งไปบำบัด ที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ตามลำดับ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อรองรับน้ำดับเพลิง ฉุกเฉิน (Emergency Fire Water Pit) จำนวน 1 บ่อ บริเวณอาคารเก็บวัตถุดิบ และอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ เพื่อรองรับน้ำ ที่ใช้ใน กรณีฉุกเฉิน โดยน้ำในบ่อรองรับ น้ำดับเพลิงฉุกเฉินจะถูกส่งผ่านระบบท่อ (Wastewater Drain) ไปยังบ่อรับน้ำเสีย ฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) ก่อนส่งต่อไปยังบ่อ พักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ของโครงการ และส่งไปบำบัดที่ระบบ บำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 19 บ่อรับน้ำเสีย ฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) - รูปที่ 20 บ่อพักน้ำเสีย สุดท้าย (Final Check Basin) - รูปที่ 24 บ่อรองรับ น้ำดับเพลิงฉุกเฉิน (Emergency Fire Water Pit) - รูปที่ 25 ระบบท่อ (Wastewater Drain)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน สำหรับแนวท่อขนส่งน้ำเสียจากโครงการไปยังโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ และตรวจสอบสภาพท่อขนส่งตามแผนที่กำหนด โดยตรวจสอบความสมบูรณ์ของท่อด้วยสายตา เช่น ความเสียหาย หรือการรั่วไหล เป็นต้น หากพบความผิดปกติจะวางแผนตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุโดยละเอียดและดำเนินการซ่อมบำรุงทันที	แนวท่อขนส่งน้ำเสียจากโครงการไปยังโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์	- โครงการยังไม่มี การขนส่งน้ำเสียจากโครงการไปยังโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ อย่างไรก็ตามโครงการจัดให้มีการบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับแนวท่อขนส่ง และมีการตรวจสอบตามแผนที่กำหนดไว้	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.21 การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน สำหรับแนวท่อขนส่งน้ำเสียของโครงการ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5. การระบายน้ำ	- จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโครงการ ซึ่งแยกออกจากระบบระบายน้ำเสีย อย่างชัดเจน	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการแยกระบบระบายน้ำฝน และระบบระบายน้ำเสียออกจากกัน อย่างชัดเจน ตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 26 รางระบายน้ำฝน และรางระบายน้ำเสีย
	- ระบายน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝน ที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคาร ต่างๆ เป็นต้น และน้ำฝนจากบริเวณ พื้นที่ลานถึงเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ ภายหลัง 15 นาทีแรกลงสู่รางระบาย ของโครงการก่อนระบายลงสู่รางระบาย น้ำฝนของนิคมฯ ต่อไป	พื้นที่โครงการ	- น้ำฝนที่ไม่พบการปนเปื้อนจะถูกรวบรวม ลงสู่รางระบายน้ำฝนรอบพื้นที่โครงการ และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 26 รางระบายน้ำฝน และรางระบายน้ำเสีย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5. การระบายน้ำ (ต่อ)	- น้ำฝนที่ตกในบริเวณลานถังเก็บวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ในช่วง 15 นาทีแรก ซึ่งจัดเป็นน้ำฝนที่อาจปนเปื้อน ปริมาณ ประมาณ 139 ลูกบาศก์เมตร จะถูกรวบรวมลงสู่ Valve Pit ของแต่ละพื้นที่ พนักงานจะเปิด Valve Pit เพื่อส่งน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนไปยังบ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) ขนาด 370 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีหน่วยแยกน้ำมัน (Oil Separator) เพื่อแยกน้ำมันที่อาจปนเปื้อน จากนั้นจะส่งไปยังบ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ขนาด 770 ลูกบาศก์เมตรของโครงการ ก่อนส่งน้ำเสียผ่านระบบท่อ (Wastewater Drain) ไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	พื้นที่โครงการ	- น้ำฝนที่พบการปนเปื้อนจะถูกรวบรวมลงสู่ Valve Pit ของแต่ละพื้นที่ และส่งน้ำฝนที่ปนเปื้อนไปยังบ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) เพื่อแยกน้ำมันที่ปนเปื้อน จากนั้นจะส่งไปยังบ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียผ่านระบบท่อ (Wastewater Drain) ไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 19 บ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน (Emergency Wastewater Retention Basin) - รูปที่ 20 บ่อพักน้ำเสียสุดท้าย (Final Check Basin) - รูปที่ 25 ระบบท่อ (Wastewater Drain) - รูปที่ 27 Valve Pit

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
5. การระบายน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มี บ่อ ตรวจสอบ คุณ ภาพ น้ำ (Inspection Pit) จำนวน 2 บ่อ บริเวณ ตำแหน่งที่บรรจุบรารระบายน้ำฝนของ โครงการกับบรารระบายน้ำของนิคมฯ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Pit) จำนวน 2 บ่อ บริเวณ ตำแหน่งที่บรรจุบรารระบายน้ำฝนของ โครงการกับบรารระบายน้ำของนิคมฯ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 28 บ่อตรวจสอบ คุณภาพน้ำ (Inspection Pit) บริเวณบรารระบาย น้ำ
6. การคมนาคมขนส่ง	- จัดให้มีบริการรถรับส่งพนักงานเพื่อลด ปริมาณการใช้รถยนต์ส่วนตัว	ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- โครงการจัดให้มีบริการรถรับส่งพนักงาน เพื่อลดปริมาณการใช้รถยนต์ส่วนตัว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 29 รถรับ-ส่งพนักงาน
	- ในช่วงเช้าและเย็น ซึ่งเป็นเวลาเร่งด่วน (07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น.) ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ช่วยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจร บริเวณทางเข้าออกจากพื้นที่โรงงาน	ทางเข้า-ออกพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกในบริเวณทางเข้า-ออกของ พื้นที่โครงการ	- ไม่พบปัญหา	- รูป ที่ 30 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและ จัดระเบียบการจราจร บริเวณทางเข้า-ออกจาก พื้นที่โรงงาน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- กำหนดข้อปฏิบัติให้รถบรรทุกของโครงการหลีกเลี่ยงการขับขึ้นในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด	ถนนภายในนิคมฯ	- โครงการกำหนดให้รถบรรทุกขนส่งสารเคมีและวัตถุดิบของโครงการโดยขนส่งจะหลีกเลี่ยงการผ่านพื้นที่ชุมชนในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินที่กำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 31 บ้ายจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโฟลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โฟลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น รวมทั้งหลีกเลี่ยงเส้นทางอื่นๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- โครงการดำเนินการขนส่งผลิตภัณฑ์/สารเคมี โดยหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีชุมชนหนาแน่น เพื่อลดผลกระทบทางด้านการจราจรต่อชุมชน	- ไม่พบปัญหา	-
	- ควบคุมให้บริษัทผู้รับจ้างขนส่ง จัดเตรียมเอกสารกำกับ การขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) พร้อมทั้งติดฉลากเคมีภัณฑ์ ระบุลักษณะ ความเป็นอันตราย และเบอร์โทรศัพท์ติดต่อเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- โครงการกำหนดให้บริษัทผู้รับจ้างขนส่ง จัดเตรียมเอกสารกำกับ การขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) พร้อมทั้งติดฉลากเคมีภัณฑ์ ระบุลักษณะ ความเป็นอันตราย และเบอร์โทรศัพท์ติดต่อเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 32 ชื่อสารเคมี สัญลักษณ์ความเป็นอันตรายและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อ บริเวณ รถขนส่งสารเคมี - ภาคผนวก ข.22 เอกสารข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (SDS)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- คัดเลือกบริษัทผู้รับจ้างขนส่งที่มีการติดตั้งระบบติดตามยานพาหนะ (Global Positioning System; GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- โครงการได้คัดเลือกบริษัทผู้รับจ้างขนส่ง มีการติดตั้งระบบติดตามยานพาหนะ (Global Positioning System; GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถไม่เกินเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 33 ระบบติดตามยานพาหนะ (Global Positioning System; GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ
	- จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่ง และการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ	พื้นที่โครงการและ ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- โครงการมีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่ายสารเคมี ซึ่งเป็นไปตามเอกสารการควบคุมความปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car (P-(Q-SH-OP)-002) พร้อมแผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุกับรถขนส่ง	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.23 คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย - ภาคผนวก ข.24 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมตามที่กฎหมายกำหนด	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมตามที่กฎหมายกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.25 หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ
	- จัดเตรียมภาชนะรองรับที่แยกตามประเภทของเสียและมีฝาปิดมิดชิดจัดวางกระจายตามจุดต่างๆ ในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ เพื่อให้ง่ายต่อการคัดแยกของเสียแต่ละประเภท	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีภาชนะรองรับมูลฝอยที่แยกตามประเภทของเสียและมีฝาปิดมิดชิดจัดวางกระจายตามจุดต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ เพื่อให้ง่ายต่อการคัดแยกของเสียแต่ละประเภท	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 34 ภาชนะรองรับมูลฝอยที่แยกตามประเภทและของเสียที่มีฝาปิดมิดชิด

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- มูลฝอยจากพนักงานและอาคารสำนักงาน ประมาณ 108 กิโลกรัม/วัน จะถูกคัดแยกประเภท โดยส่วนที่สามารถจำหน่ายได้จะจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อ ซึ่งส่วนที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือขายได้ จะติดต่อให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดมารับไปกำจัด สำหรับกากของเสียอันตรายจะส่งไปยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมภาชนะรองรับมูลฝอยที่แยกตามประเภทของเสีย และมีฝาปิดมิดชิดจัดวางกระจายตามจุดต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ โดยขยะมูลฝอยจากพนักงาน และอาคารสำนักงานจะส่งกำจัดไปยังเทศบาลเมืองมาบตาพุด สำหรับขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้จะจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อ และกากของเสียอันตรายจะส่งไปยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 34 ภาชนะรองรับมูลฝอยที่แยกตามประเภทและของเสียที่มีฝาปิดมิดชิด - ภาคผนวก ข.26 ใบเสร็จการรับกำจัดขยะมูลฝอย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- สารไฮโดรคาร์บอนจากกระบวนการผลิต PPG ในขั้นตอนการกำจัดน้ำออกจาก Reactor ในช่วง Charging วัตถุประสงค์ของขั้นตอนการทำปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชัน ประมาณ 0.1 ตัน/วัน จะจัดเก็บในถังเก็บ Waste Hydrocarbon และขนส่งโดยรถบรรทุก ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยสารไฮโดรคาร์บอนจากกระบวนการผลิต PPG ในขั้นตอนการกำจัดน้ำออกจาก Reactor ในช่วง Charging จะจัดเก็บในถังบรรจุและขนส่งโดยรถบรรทุกส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 35 ถึงเก็บ Waste Hydrocarbon - ภาคผนวก ข.27 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1) - ภาคผนวก ข.28 เอกสารกำกับกับการขนส่ง (Manifest) (กอ.2)
	- Mixed Xylene จากกระบวนการผลิต POP ในขั้นตอนการทำให้บริสุทธิ์ ประมาณ 0.8 ตัน/วัน ในกรณีที่ลูกค้าภายนอกไม่สามารถรับซื้อผลิตภัณฑ์พลอยได้จากโครงการจะจัดเก็บในถังบรรจุและขนส่งโดยรถบรรทุกและส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดย Mixed Xylene ในขั้นตอนการทำให้บริสุทธิ์ ในกรณีที่ลูกค้าภายนอกไม่สามารถรับซื้อผลิตภัณฑ์พลอยได้จากโครงการจะจัดเก็บในถังบรรจุและขนส่งโดยรถบรรทุก และส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.27 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1) - ภาคผนวก ข.28 เอกสารกำกับกับการขนส่ง (Manifest) (กอ.2)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- สารไฮโดรคาร์บอนจากการล้างอุปกรณ์ ในกระบวนการผลิต POP ประมาณ 0.1 ตัน/วัน จะจัดเก็บในถังบรรจุและขนส่งโดย รถบรรทุก ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการ กำหนด โดยสารไฮโดรคาร์บอนจาก การล้างอุปกรณ์ในกระบวนการ ผลิต POP จะจัดเก็บในถังบรรจุ และขนส่งโดยรถบรรทุกส่งไปกำจัด โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก ทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.27 เอกสารการขออนุญาตให้นำ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ออกนอกบริเวณโรงงาน (กบ.1) - ภาคผนวก ข.28 เอกสารกำกับ การขนส่ง (Manifest) (กบ.2)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- กากน้ำมันจากการล้างอุปกรณ์ ในกระบวนการผลิต POP ประมาณ 0.2 ตัน/วัน จะจัดเก็บในถังบรรจุและขนส่งโดย รถบรรทุก ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยกากน้ำมันจากการล้างอุปกรณ์ ในกระบวนการผลิต POP จะจัดเก็บใน ถังบรรจุและขนส่งโดยรถบรรทุกส่งไป กำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก ทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.27 เอกสารการขออนุญาต ให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วออกนอก บริเวณโรงงาน (กอ.1) - ภาคผนวก ข.28 เอกสารกำกับกำกับการขนส่ง (Manifest) (กอ.2)
	- สารไฮโดรคาร์บอนจากการล้างอุปกรณ์ ในกระบวนการผลิต Premix ประมาณ 4.4 ตัน/วัน จะจัดเก็บในถังบรรจุและขนส่ง โดยรถบรรทุก ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยสารไฮโดรคาร์บอนจากการล้าง อุปกรณ์ในกระบวนการผลิต Premix จะจัดเก็บในถังบรรจุและขนส่งโดย รถบรรทุก ส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.27 เอกสารการขออนุญาต ให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วออกนอก บริเวณโรงงาน (กอ.1) - ภาคผนวก ข.28 เอกสารกำกับกำกับการขนส่ง (Manifest) (กอ.2)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลิเอท (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอท จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- ตัวดูดซับที่ปนเปื้อนตัวเร่งปฏิกิริยาโพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ ประมาณ 1,413 ตัน/ปี จะรวบรวมใส่ถังบรรจุและขนส่งโดยรถบรรทุก ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนดโดยตัวดูดซับที่ปนเปื้อนตัวเร่งปฏิกิริยาโพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ จะรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุและขนส่งโดยรถบรรทุก ส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.27 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กบ.1) - ภาคผนวก ข.28 เอกสารกำกับกับการขนส่ง (Manifest) (กบ.2)
	- กากโพลีเมอร์จากกระบวนการผลิต POP ประมาณ 63 ตัน/ปี จะทำการรวบรวมใส่ถังบรรจุและขนส่งโดยรถบรรทุกโดยส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนดโดยกากโพลีเมอร์จากกระบวนการผลิต POP จะรวบรวมใส่ถังบรรจุและขนส่งโดยรถบรรทุกส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.27 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กบ.1) - ภาคผนวก ข.28 เอกสารกำกับกับการขนส่ง (Manifest) (กบ.2)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- ภาชนะบรรจุสารเคมีเปล่าประมาณ 150 ตัน/ปี จะทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย และขนส่งโดยรถบรรทุกไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนดโดยภาชนะบรรจุสารเคมีเปล่าจะรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย และขนส่งโดยรถบรรทุกส่งไปกำจัดให้กับผู้รับดำเนินการที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.27 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กบ.1) - ภาคผนวก ข.28 เอกสารกำกับกำกับการขนส่ง (Manifest) (กบ.2)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ของเสียจากงานซ่อมบำรุง ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> (1) โยขนวนสังเคราะห์ ประมาณ 5 ตัน/ปี (2) เศษผ้า/วัสดุปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี ประมาณ 80 ตัน/ปี (3) Used Desiccant/Silica Gel และ Sand Filter ประมาณ 1 ตัน/ปี (4) Scraped Electronic Board/ Fuse/ Metal ประมาณ 10 ตัน/ปี (5) น้ำมันที่ผ่านการใช้งานแล้ว/เสื่อมสภาพ ประมาณ 15 ตัน/ปี จะทำการรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย และขนส่งโดยรถบรรทุกไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ 	พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนดโดยของเสียจากงานซ่อมบำรุงจะรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย และขนส่งโดยรถบรรทุกส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก ข.27 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กบ.1) - ภาคผนวก ข.28 เอกสารกำกับกำกับการขนส่ง (Manifest) (กบ.2)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโฟลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โฟลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- ของเสียจากห้องปฏิบัติการ ประกอบด้วย (1) สารเคมีจากห้องปฏิบัติการ ประมาณ 10 ตัน/ปี (2) เครื่องแก้ว/ภาชนะใส่สารเคมี ประมาณ 6 ตัน/ปี (3) Foam Lab ประมาณ 6 ตัน/ปี จะทำการรวบรวมและจัดเก็บในภาชนะบรรจุในอาคารเก็บกากของเสียและขนส่งโดยรถบรรทุกไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนดโดยของเสียจากห้องปฏิบัติการจะรวบรวมและจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย และขนส่งโดยรถบรรทุกส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.27 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กบ.1) - ภาคผนวก ข.28 เอกสารกำกับกำกับการขนส่ง (Manifest) (กบ.2)
	- กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น สูงสุดประมาณ 4 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะทำการรวบรวมไปยังถังรวบรวมกากตะกอน และขนส่งโดยรถบรรทุกไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการต่อไป	ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น	- ปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างการพิจารณาให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (ยังไม่มีมีการก่อสร้างและติดตั้ง) หากดำเนินการแล้วจะปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด จึงยังไม่มีกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียเกิดขึ้น	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- จัดให้มีอาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม จำนวน 2 อาคาร โดยมีขนาดพื้นที่ใช้สอยประมาณ 50 ตารางเมตร และ 514.80 ตารางเมตร ตามลำดับ โดยมีรูปแบบอาคารที่มั่นคง แข็งแรง มีหลังคาเพื่อป้องกันน้ำฝน พื้นอาคารทนต่อการกัดกร่อน มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก และมีการจัดทำแผนผัง (Layout) พื้นที่จัดเก็บของเสียประเภทต่าง ๆ อย่างชัดเจน	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีอาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม ขนาด 50 ตารางเมตร และขนาด 514.80 ตารางเมตร ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว รวมทั้งมีการจัดทำแผนผัง (Layout) พื้นที่จัดเก็บของเสียประเภทต่าง ๆ อย่างชัดเจน	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 36 อาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม - ภาคผนวก ข.29 แผนผัง (Layout) พื้นที่จัดเก็บของเสียประเภทต่าง ๆ ในอาคารรวบรวมของเสีย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- การจัดเก็บกากของเสียในอาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรมจะแยกจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตรายออกจากของเสียที่ไม่เป็นอันตราย รวมทั้งจัดกลุ่มของเสียตามประเภทและความไวต่อปฏิกิริยา โดยเฉพาะอย่างยิ่งกำหนดให้สารที่เข้ากันไม่ได้ (Incompatible) วางแยกเก็บให้ห่างจากกันอย่างเด็ดขาด มีป้ายบ่งบอกชัดเจน และมีการบ่งชี้รายละเอียดกากของเสียอุตสาหกรรมที่ภาชนะบรรจุ	อาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนดโดยโครงการแยกจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตรายออกจากของเสียที่ไม่เป็นอันตราย รวมทั้งจัดกลุ่มของเสียตามประเภทและความไวต่อปฏิกิริยา โดยเฉพาะอย่างยิ่งกำหนดให้สารที่เข้ากันไม่ได้ (Incompatible) วางแยกเก็บให้ห่างจากกันอย่างเด็ดขาด มีป้ายบ่งบอกชัดเจน และมีการบ่งชี้รายละเอียดกากของเสียอุตสาหกรรมที่ภาชนะบรรจุ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 36 อาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม - รูปที่ 37 ป้ายบ่งชี้รายละเอียดกากของเสียอุตสาหกรรมที่ภาชนะบรรจุ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- จัดเตรียมตู้จัดเก็บชุดกันสารเคมีและอุปกรณ์ดูดซับ รวมทั้งถุงทรายและอุปกรณ์ในการระงับเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลในบริเวณอาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม	อาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม	- โครงการจัดเตรียม ตู้จัดเก็บชุดกันสารเคมีและอุปกรณ์ดูดซับรวมทั้งถุงทรายและอุปกรณ์ในการระงับเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลในบริเวณอาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 38 ตู้จัดเก็บชุดกันสารเคมี - รูปที่ 39 อุปกรณ์ดูดซับ - รูปที่ 40 ถุงทราย - รูปที่ 41 อุปกรณ์ในการระงับเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลในบริเวณอาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- จัดทำขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีขั้นตอนตามเอกสารการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโครงการซึ่งขยะมูลฝอยจากพนักงานและอาคารสำนักงานจะส่งกำจัดไปยังเทศบาลเมืองมาบตาพุด สำหรับขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้จะจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อ ส่วนกากของเสียอันตรายจะส่งไปยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 34 ภาพขณะรองรับมูลฝอยที่แยกตามประเภทและของเสียที่มีฝาปิดมิดชิด - ภาคผนวก ข.26 ใบเสร็จการรับกำจัดขยะมูลฝอย - ภาคผนวก ข.27 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1) - ภาคผนวก ข.28 เอกสารกำกับ การขนส่ง (Manifest) (กอ.2) - ภาคผนวก ข.30 เอกสารขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- รณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 3R (Reduce, Reuse และ Recycle)	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการรณรงค์ให้พนักงานคัดแยกขยะ โดยจัดให้มีถังขยะแยกประเภทภายในบริเวณพื้นที่โครงการ ซึ่งขยะมูลฝอยทั่วไปจะส่งกำจัดโดยเทศบาลเมืองมาบตาพุด สำหรับขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้จะจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อ ส่วนกากของเสียอันตรายจะส่งไปยังหน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งจะเป็นไปตามหลักการ 5R	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 34 ภาพขณะรองรับมูลฝอยที่แยกตามประเภทและของเสียที่มีฝาปิดมิดชิด - ภาคผนวก ข.31 เอกสารรณรงค์การคัดแยกขยะ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- วางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดกากของเสีย และการติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามที่กฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการขออนุญาตนำกากของเสียส่งออกไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม สำหรับกากของเสียที่ยังไม่มีการส่งออกกำจัดจะรวบรวมและจัดเก็บไว้ที่อาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 36 อาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม - ภาคผนวก ข.27 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กบ.1) - ภาคผนวก ข.28 เอกสารกำกับ การขนส่ง (Manifest) (กบ.2)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- ดำเนินการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงานเป็นรายปี ตามกฎหมายอย่างถูกต้อง ซึ่งจะดำเนินการแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม (ในกรณีที่มีการขนกากของเสียอันตราย) และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เป็นประจำทุกเดือน	พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงานเป็นรายปี ตามกฎหมายอย่างถูกต้อง ซึ่งจะดำเนินการแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรณีที่มีการขนกากของเสียอันตราย) และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เป็นประจำทุกเดือน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.32 สรุปการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงานแจ้งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
	- กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวจัดการกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ร่วมกับกลุ่มบริษัท PTTGC เพื่อเป็นการตรวจสอบว่าหน่วยงานดังกล่าวมีวิธีการกำจัดเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการหรือไม่ โดยในปี พ.ศ. 2567 ได้ดำเนินการในช่วงเดือนธันวาคม 2567	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.33 แบบตรวจประเมินบริษัทผู้เก็บรวบรวมบำบัด และกำจัดกากของเสีย - รูปที่ 42 การตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบติดตามยานพาหนะ (Global Positioning System; GPS) และติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมของโครงการ	- โครงการกำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมมีการติดตั้งระบบติดตามยานพาหนะ (Global Positioning System; GPS) และติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 33 ระบบติดตามยานพาหนะ (Global Positioning System; GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ - รูปที่ 43 รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมพร้อมติดเบอร์โทรศัพท์

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- การเก็บของเสียในโรงงานและการส่งกากของเสียอันตรายไปบำบัดหรือกำจัด จะดำเนินการตามแนวปฏิบัติที่ดีสำหรับการจัดเก็บของเสีย ตามคู่มือ 3Rs กับการจัดการกากของเสียภายในโรงงาน ซึ่งจัดทำโดยสำนักบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมของโครงการ	- โครงการมีการขออนุญาตนำกากของเสียส่งออกไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม สำหรับกากของเสียที่ยังไม่มีการส่งออกไปกำจัด โครงการจะรวบรวมและจัดเก็บไว้ที่อาคารเก็บกากของเสียอุตสาหกรรม ซึ่งการจัดเก็บกากของเสียรวมทั้งการขนส่งกากของเสียไปกำจัด โครงการได้ปฏิบัติให้เป็นไปตาม คู่มือ 3Rs ที่จัดทำโดยสำนักบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 36 อาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม - ภาคผนวก ข.27 เอกสารการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ	- พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัท เข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการและลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งว่าง	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการมีนโยบายพิจารณารับคนในท้องถิ่นและพื้นที่ใกล้เคียงเข้าทำงานกับโรงงานตามความสามารถและความเหมาะสมเป็นอันดับแรก โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 มีจำนวนพนักงานท้องถิ่นจำนวน 55 คน (พนักงานทั้งหมด 118 คน) คิดเป็นร้อยละ 46.61 ของพนักงานทั้งหมด	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.34 จำนวนพนักงานในท้องถิ่น
	- ประสานงานให้มีแผนการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโรงงานต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โรงงาน	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับโครงการพร้อมทั้งจัดให้มีทีมงานมวลชนสัมพันธ์ลงพื้นที่พบปะชุมชนและประชาสัมพันธ์ผ่านทาง Line เพื่อชี้แจงข้อมูลข่าวสารให้กับชุมชนรับทราบ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.35 แผนการประชาสัมพันธ์ ข้อมูลของโรงงานต่อผู้นำ ชุมชนและประชาชน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- กรณี มีกิจกรรม การทดสอบระบบ (Commissioning) การเดินเครื่องจักร (Start-up) การซ่อมบำรุงเครื่องจักร และ อุ ป กรณ์ ป ระ จำ ปี (Shutdown/ Turnaround) หรือกรณี ฉุกเฉินอื่นๆ ต้องแจ้งให้ กนอ. ทราบ รวมทั้งแจ้งให้ ชุมชนทราบผ่านทางช่องทางต่างๆ เช่น SMS เป็นต้น	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการดำเนินการทดสอบระบบ (Commissioning) เริ่มเดินเครื่องจักร (Start-up) ไป แล้ว เมื่อ ปี 2563 และ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการมีการหยุดการผลิต เพื่อซ่อมบำรุง เครื่องจักรและอุปกรณ์ (Shutdown/ Turnaround) 1 ครั้ง ใน วันที่ 28-29 ตุลาคม 2567 ทั้งนี้ โครงการมีการ ดำเนินการแจ้งให้ กนอ.ทราบก่อนหยุด การผลิต โดยมีการแจ้งในที่ประชุม คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และ สิ่งแวดล้อมกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล และแจ้งให้ชุมชนใกล้เคียง ได้รับทราบ และลงพื้นที่พบปะชุมชน เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.6 เอกสารแจ้ง กนอ. ก่อนหยุดการผลิต - ภาคผนวก ข.36 รายงานการประชุม คณะกรรมการ มวลชนสัมพันธ์และ สิ่งแวดล้อมกลุ่ม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ครั้งที่ 4-6/2567

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โรงงาน เพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการมีการจัดกิจกรรมสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและสังคม โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการได้เข้าร่วมทำกิจกรรมกับชุมชน เช่น <u>ด้านสิ่งแวดล้อม</u> <ul style="list-style-type: none">ร่วมสนับสนุนขวดพลาสติกใช้แล้ว PET/HDPE ให้ชุมชน ก่อนจะส่งต่อเข้าสู่ Loop connecting ผลิตเป็นผลิตภัณฑ์มูลค่าเพิ่มสูงขึ้น (Upcycling) จำนวน 25,550 ขวด (≈365kg) <u>ด้านคุณภาพชีวิต</u> <ul style="list-style-type: none">GCP ร่วมกับ GC Group บริษัท ประชาธิปไตย รักสามัคคีระยอง และปั๊มน้ำมัน PTT Auto One แยกเนินสำลี จัดตลาดวันสุข @ PTT Auto One แยกเนินสำลี โดยมีร้านค้า และวิสาหกิจ ชุมชนภายในจังหวัด ระยอง มาร่วมขายสินค้ากว่า 20 ร้าน และสร้างรายได้ให้ชุมชน 60,700 บาท กำไร 30,300 บาท คิดเป็น 52%	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.37 เอกสารกิจกรรม มวลชนสัมพันธ์

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โรงงาน เพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการมีการจัดกิจกรรมสนับสนุนส่งเสริมชุมชน และสังคม โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการได้เข้าร่วมทำกิจกรรมกับชุมชน เช่น <u>ด้านการสร้างความสัมพันธ์ และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน</u> <ul style="list-style-type: none">● ลงพื้นที่พบปะชุมชน และสอบถามปัญหาประชาสัมพันธ์ข้อมูลต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น Shutdown/ Turnaround ทุกวันศุกร์สุดท้ายของเดือนลงพื้นที่ 27 ครั้งในพื้นที่ 3 ชุมชนได้แก่ชุมชนหนองแพปลชุมชนมาบขุด ชุมชนมาบขุด-ซากกลาง● สนับสนุนกิจกรรมส่งเสริมประเพณี และวัฒนธรรมต่างๆ ร่วมกับชุมชน เช่น งานสงกรานต์ งานบุญข้าวหลาม งานกฐิน รวมถึงการสนับสนุนงานชุมชน เช่น งานบวชงานแต่งงาน งานศพ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.37 เอกสารกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- กำหนดให้มีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน ซึ่งสามารถรับเรื่องร้องเรียนได้ทั้งทางจดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร หรือร้องเรียนกับโครงการได้โดยตรง และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ รวมทั้งจัดให้มีขั้นตอนและการจัดการข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น	พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการยังไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชนที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ อย่างไรก็ตามหากมีเรื่องร้องเรียนเกิดขึ้นโครงการจะดำเนินการตามขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียนที่กำหนดไว้ โดยสามารถแจ้งผ่านทางเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ทางโทรศัพท์ หรือร้องเรียนกับทางโครงการได้โดยตรง	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.38 ขั้นตอนและการจัดการเรื่องร้องเรียน
	- สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน เช่น การมอบทุนการศึกษา เป็นต้น	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการร่วมเป็นวิทยากรให้ความรู้ด้านนวัตกรรมและเป็นพี่เลี้ยงดูแลนักเรียนที่ มา เข้า ร่วม กิจกรรม โดยกิจกรรมทั้ง 2 วันมีนักเรียนจากพื้นที่ 4 เขตเทศบาลเข้า ร่วมกว่า 1,213 คน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.37 เอกสารกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- ให้ความร่วมมือในการเปิดโอกาสให้ชุมชนหรือหน่วยงานเข้าเยี่ยมชมโรงงาน	พื้นที่โครงการ	- โครงการให้ความร่วมมือในการเปิดโอกาสให้ชุมชนหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้าเยี่ยมชมโรงงาน โดยในปี 2567 ได้ต้อนรับคณะกรรมการประเมินกิจกรรมโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงชาวดาวเขียว) ประกอบการด้วยหน่วยงานราชการ และชุมชนเพื่อเข้ามาประเมินการดำเนินงานของโครงการประจำปี 2566 เมื่อวันที่ 14 มีนาคม 2567	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.7 เอกสารโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงชาวดาวเขียว) ประจำปี 2566
	- จัดให้มีการเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สันติสุขและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน	ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการดำเนินงานตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์ที่จัดทำขึ้น เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.37 เอกสารกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- จัดให้มีการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมาและประชาชน	ผู้ได้รับผลกระทบ จากโรงงาน	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ยังไม่พบผลกระทบจากการดำเนินการของโครงการต่อพนักงาน ผู้รับเหมาและประชาชนในชุมชนพื้นที่ใกล้เคียง หากพบเหตุการณ์ดังกล่าว โครงการจะดำเนินการชดเชยค่าเสียหายให้แก่พนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชนในชุมชนพื้นที่ใกล้เคียง	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดให้มีประกันภัยความรับผิดชอบตามกฎหมายต่อสาธารณชนเพื่อคุ้มครองความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิตและทรัพย์สินของบุคคลภายนอก อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ เช่น สารเคมีรั่วไหล เป็นต้น	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีประกันภัยความรับผิดชอบตามกฎหมายต่อสาธารณชนเพื่อคุ้มครองความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิตและทรัพย์สินของบุคคลภายนอก อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ เช่น สารเคมีรั่วไหล เป็นต้น	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.39 ประกันภัยความรับผิดชอบตามกฎหมายต่อสาธารณชนเพื่อคุ้มครองความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิตและทรัพย์สินของบุคคลภายนอก

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป	- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบ	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.40 เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน - ภาคผนวก ข.41 นโยบายและแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ประจำปี 2567

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงาน และเพียงพอกับจำนวนพนักงาน	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลซึ่งเพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะการปฏิบัติงานของพนักงาน พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าวตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 14 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) - รูปที่ 44 อุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
	- สร้างความตระหนัก สำรวจ และตรวจวัด รวมทั้งควบคุมอันตรายตามหลักสุขศาสตร์ อุตสาหกรรม โดยตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน แสงสว่าง ความร้อน และเสียงในพื้นที่โรงงานตามความถี่ในมาตรการติดตามตรวจสอบฯ และตามที่กฎหมายกำหนด	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดำเนินการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน แสงสว่าง ความร้อน และเสียงในพื้นที่โรงงาน ตามความถี่ที่กฎหมาย และมาตรการกำหนด โดยระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ได้ทำการตรวจวัดสารเคมี เสียง และความร้อน สรุปผลการตรวจวัด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- ไม่พบปัญหา	บทที่ 4 - ภาคผนวก ข.42 แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนว ทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและห้องปฐม พยาบาลในพื้นที่โรงงาน รวมทั้งจัดให้มี เจ้าหน้าที่ที่ผ่านการอบรมหลักสูตร ปฐมพยาบาล	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาล และจัดให้มีห้องพยาบาลภายในโครงการ รวมทั้งจัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำห้องพยาบาล ซึ่งเป็นพยาบาลวิชาชีพ ประจำในวันและ เวลาทำการ หากมีการเกิดเหตุนอกเวลา ดังกล่าว โครงการได้ประสานงานกับ สถานพยาบาลใกล้เคียงไว้เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 45 อุปกรณ์ปฐม พยาบาลและห้องพยาบาล

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการอบรมให้แก่พนักงาน (ตามลักษณะของงานที่เกี่ยวข้อง) ในด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ได้แก่ <ol style="list-style-type: none"> 1) ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน 2) การขนถ่ายสารเคมี 3) การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน 4) การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 5) วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน 	พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีการอบรมให้แก่พนักงาน ในด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก ข.43 เอกสารการอบรมพนักงาน ด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- จัดทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่ปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติมโดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบ (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต (กนอ. หรือ กรอ.) พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องการผลิตของโครงการขยาย/เปลี่ยนแปลง	พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันกระทรวงแรงงานอยู่ระหว่างการยกเว้นหมวด 4 มาตรา 32 (4) และมาตรา 33 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 ทั้งนี้ หากมีข้อกำหนดที่ชัดเจนโครงการจะดำเนินการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด อย่างไรก็ตามโครงการได้จัดทำประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติมโดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้ที่เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบ (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต กนอ. และ กรอ. พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องการผลิตของโครงการขยาย/เปลี่ยนแปลง	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.3 สำเนาหนังสือนำเสนอและเอกสารแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและ กนอ. ทุก 5 ปี	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำการประเมินความเสี่ยงในกระบวนการผลิต พร้อมทั้งจัดทำรายงานผลการดำเนินงานส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม และ กนอ. เรียบร้อยแล้ว โดยจะดำเนินการเป็นประจำทุกๆ 5 ปี และได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงส่งให้กรมโรงงานพิจารณา ซึ่งได้จัดส่งครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 20 ธันวาคม 2564 และจะดำเนินการจัดส่งอีกครั้งในปี 2569	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.3 สำเนาหนังสือนำเสนอและเอกสารแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
<p>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)</p>	<p>- กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตรายร้ายแรง การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงานและแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งราชบัญญัติความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี ทั้งนี้เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในการปฏิบัติที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้</p>	พื้นที่โครงการ	<p>- โครงการมี การจัดทำรายงานผลการประเมินอันตรายร้ายแรง การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงานและแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี และมีแผนการทบทวนการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานให้แก่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นประจำทุก 5 ปี และได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงส่งให้กรมโรงงานพิจารณา ซึ่งได้จัดส่งครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 20 ธันวาคม 2564 และจะดำเนินการจัดส่งอีกครั้งในปี 2569</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	<p>- ภาคผนวก ข.3 สำเนาหนังสือนำเสนอและเอกสารแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน</p> <p>- ภาคผนวก ข.44 สำเนาหนังสือนำเสนอและเอกสารแผนการควบคุมความเสี่ยงและผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ประจำปี 2566</p>

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	- จัดให้มีระบบก๊าซไนโตรเจนเพื่อปิดคลุม (Nitrogen Blanketing) เพื่อลดการเกิดไอระเหยของสารจากถังเก็บกาก	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบก๊าซไนโตรเจนเพื่อปิดคลุม (Nitrogen Blanketing) เพื่อลดการเกิดไอระเหยของสารจากถังเก็บกาก	- ไม่พบปัญหา	- รูป ที่ 46 ระบบ ก๊าซไนโตรเจน (Nitrogen Blanketing)
	- จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (SDS) แต่ละชนิด พร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (SDS) แต่ละชนิดพร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	- ไม่พบปัญหา	- รูป ที่ 47 ข้อมูล ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (SDS) - ภาคผนวก ข.22 เอกสารข้อมูล ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (SDS)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)	- จัดทำแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) สำหรับอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ โดยเฉพาะอุปกรณ์ความปลอดภัย	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) สำหรับอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ พร้อมทั้งมีการตรวจสอบตามแผนดังกล่าวเพื่อให้มีประสิทธิภาพที่ดีและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.12 แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) ประจำปี 2567 และเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ
	- ให้ความรู้และชี้แจงเกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การหกรั่วไหล รวมทั้งแนวทางแก้ไขให้กับพนักงานทุกคนในส่วนของผลิตตามแผนการฝึกอบรมที่กำหนด	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการฝึกอบรมให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับอันตรายจากการขนถ่าย การหกรั่วไหล และแนวทางแก้ไขให้กับพนักงานทุกคนในส่วนของผลิตตามแผนการฝึกอบรมประจำปี	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.43 เอกสารการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)	- จัดให้อ่างล้างตาและร่างกายสำหรับใช้งานในกรณีฉุกเฉิน ในบริเวณกระบวนการผลิตและลานถึงเก็บสารเคมี โดยมีจำนวนเพียงพอและเหมาะสมกับบริเวณที่ติดตั้งพร้อมทั้งกำหนดให้มีการตรวจสอบการทำงานของระบบตามแผนงานที่กำหนด	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้อ่างล้างตาและร่างกายสำหรับใช้งานในกรณีฉุกเฉินในบริเวณกระบวนการผลิตและลานถึงเก็บ สารเคมี อย่างเพียงพอต่อการใช้งาน รวมทั้งมีการตรวจสอบอุปกรณ์ดังกล่าวให้อยู่ในสภาพที่ดีพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 48 อ่างล้างตาและร่างกาย กรณีฉุกเฉิน - ภาคผนวก ข.45 เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอ่างล้างตาและร่างกายสำหรับใช้งานในกรณีฉุกเฉิน
	- จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่มิดชิด โดยใช้ภาชนะที่ทนทานการกัดกร่อนและป้องกันการเสียหายทางชีวภาพ (เช่น การเกิดราที่ภาชนะบรรจุ เป็นต้น) ได้	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด โดยใช้ภาชนะที่ทนการกัดกร่อนและป้องกันการเสียหายทางชีวภาพได้	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 49 พื้นที่การจัดเก็บสารเคมี

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลิเอท (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอท จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)	- ติดตั้ง Toxic Gas Detector ในบริเวณอุปกรณ์การผลิตที่เกี่ยวข้องกับเอทิลีนออกไซด์ เช่น บริเวณ PPG Reactor เป็นต้น ซึ่งกำหนดค่าระดับการเตือน Low Level Alarm ไว้ที่ 10 ส่วนในล้านส่วน และ High Level Alarm ไว้ที่ 20 ส่วนในล้านส่วน โดยหากมีการส่งสัญญาณจากเครื่องตรวจจับก๊าซมายังห้องควบคุม พนักงานที่ห้องควบคุมจะแจ้งไปยังพนักงานปฏิบัติการผลิต (Field Operator) สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เข้าทำการตรวจสอบการรั่วไหลในจุดที่เกิดการแจ้งเตือน (Alarm) โดยใช้ Portable Gas Detector หากพบการรั่วไหลจริงจะตัดแยกระบบ (Isolate) ประกาศให้พนักงานยกเลิกการทำงานและปฏิบัติตามแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉิน แต่หากพบว่าเป็นการส่งสัญญาณผิดพลาดของเครื่องตรวจจับก๊าซจะแจ้งให้ส่วนบำรุงรักษามาทำการแก้ไขอุปกรณ์	พื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้ง Toxic Gas Detector ในบริเวณ อุปกรณ์ การผลิตที่เกี่ยวข้องกับเอทิลีนออกไซด์ หากพบการรั่วไหลจะประกาศให้พนักงานยกเลิกการทำงานและปฏิบัติตามแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉิน แต่หากพบว่าเป็นการส่งสัญญาณผิดพลาดของเครื่องตรวจจับก๊าซจะแจ้งให้ส่วนบำรุงรักษามาทำการแก้ไขอุปกรณ์	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 50 Toxic Gas Detector บริเวณอุปกรณ์การผลิตที่เกี่ยวข้องกับเอทิลีนออกไซด์ - ภาคผนวก ข.46 แผนปฏิบัติการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น ให้เพียงพอ โดยกำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องสวมใส่ อุปกรณ์ลดเสียงตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน ในบริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดระยะเวลา ให้พนักงานปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว ในช่วงเวลาสั้นๆ เท่านั้น	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ได้แก่ ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหูให้กับ พนักงานอย่างเพียงพอ รวมทั้ง กำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ ดังกล่าวตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานใน บริเวณ ที่มีเสียงดัง และกำหนด ระยะเวลาให้พนักงานปฏิบัติงานใน พื้นที่ดังกล่าวในช่วงเวลาสั้นๆ เท่านั้น	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 13 ป้ายเตือน การสวมใส่อุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัย ส่วนบุคคล (PPE) ด้านเสียง - รูปที่ 14 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครอง ความปลอดภัย ส่วนบุคคล (PPE) - รูปที่ 44 อุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัย ส่วนบุคคล (PPE)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)	- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้ถูกต้องตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้นพนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดังการสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามเอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (P-(Q-EH)-022) พร้อมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน ได้แก่ ปลั๊กหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) บริเวณที่มีเสียงดัง และจัดทำป้ายสัญลักษณ์เตือนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน ทั้งนี้ กำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 13 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ด้านเสียง - รูปที่ 14 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) - รูปที่ 44 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)) - ภาคผนวก ข.47 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.3 ความปลอดภัยกรณีเปลี่ยนชนิดผลิตภัณฑ์	- จัดให้มีการประชุมเพื่อซักซ้อมความเข้าใจระหว่างหน่วยผลิต หน่วยวางแผนการผลิต และหน่วยสนับสนุนอื่นๆ ก่อนการเปลี่ยนชนิดของผลิตภัณฑ์ทุกครั้ง	พื้นที่โครงการ	- หากมีการเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ทางโครงการจะจัดให้มีการประชุมเพื่อซักซ้อมความเข้าใจระหว่างหน่วยผลิต หน่วยวางแผนการผลิตและหน่วยสนับสนุนอื่นๆ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.48 เอกสารการสรุปการประชุมระหว่างหน่วยผลิต และหน่วยวางแผนการผลิต
	- จัดให้มีขั้นตอนการทำงานสำหรับการเปลี่ยนชนิดของผลิตภัณฑ์ และจัดให้มีตารางตรวจสอบผลิตภัณฑ์ให้กับฝ่ายผลิต	พื้นที่โครงการ	- หากมีการเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ทางโครงการจัดให้มีขั้นตอนการทำงานสำหรับการเปลี่ยนชนิดของผลิตภัณฑ์ตามเอกสารวิธีการปฏิบัติงานการควบคุมระบบการ Cleaning system (3-Type Reactor) W- (GCP-PY-OP) -PPG-007(TH) และจัดให้มีตารางตรวจสอบผลิตภัณฑ์ให้กับฝ่ายผลิต	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.49 ขั้นตอนการทำงานสำหรับการเปลี่ยนชนิดของผลิตภัณฑ์ และตารางตรวจสอบผลิตภัณฑ์ให้กับฝ่ายผลิต

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.3 ความปลอดภัยกรณีเปลี่ยนชนิดผลิตภัณฑ์ (ต่อ)	- จัดให้มีระบบควบคุมอัตโนมัติ โดยระบบควบคุมอัตโนมัติจะตรวจสอบสถานะของอุปกรณ์ทุกตัว ตั้งแต่ก่อนการเริ่มผลิต ระหว่างการผลิต และเมื่อหยุดการผลิต เพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสถานะที่เหมาะสมและปลอดภัยสำหรับการเปลี่ยนชนิดผลิตภัณฑ์ในกรณีที่สถานะของอุปกรณ์ เช่น ตำแหน่งวาล์ว เป็นต้น ไม่อยู่ในสถานะที่เหมาะสมและปลอดภัย ก่อนการเริ่มผลิตในแต่ละผลิตภัณฑ์ ระบบควบคุมอัตโนมัติจะไม่อนุญาตให้เริ่มการผลิต จนกว่าจะมีการแก้ไขเพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสถานะที่เหมาะสมและปลอดภัย	พื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการจัดให้มีระบบควบคุมอัตโนมัติ โดยระบบควบคุมอัตโนมัติ จะตรวจสอบสถานะของอุปกรณ์ทุกตัวตั้งแต่ก่อนการเริ่มผลิต ระหว่างการผลิต และเมื่อหยุดการผลิต เพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสถานะที่เหมาะสมและปลอดภัยสำหรับการเปลี่ยนชนิดผลิตภัณฑ์ ในกรณีที่สถานะอุปกรณ์ไม่อยู่ในสถานะที่เหมาะสมและปลอดภัยก่อนการเริ่มผลิตในแต่ละผลิตภัณฑ์ ระบบควบคุมอัตโนมัติจะไม่อนุญาตให้เริ่มการผลิตจนกว่าจะมีการแก้ไขเพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสถานะที่เหมาะสมและปลอดภัย	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 51 ระบบควบคุมอัตโนมัติ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย	<div>- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 มาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่ยอมรับ ดังนี้</div> <div>(1) Automatic Water Sprinkler System จำนวน 1 ชุด</div> <div>(2) Automatic Foam Sprinkler System จำนวน 4 ชุด</div> <div>(3) Clean Agent Systems จำนวน 8 ชุด</div> <div>(4) CO₂ Extinguishing System จำนวน 1 ชุด</div> <div>(5) Water Spray Deluge System จำนวน 16 ชุด</div> <div>(6) Fire Water Hydrants with Water Monitor จำนวน 15 หัว</div>	พื้นที่โครงการ	<div>- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 มาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่ยอมรับ ดังนี้</div> <div>(1) Automatic Water Sprinkler System จำนวน 1 ชุด</div> <div>(2) Automatic Foam Sprinkler System จำนวน 4 ชุด</div> <div>(3) Clean Agent Systems จำนวน 8 ชุด</div> <div>(4) CO₂ Extinguishing System จำนวน 1 ชุด</div> <div>(5) Water Spray Deluge System จำนวน 16 ชุด</div> <div>(6) Fire Water Hydrants with Water Monitor จำนวน 15 หัว</div>	<div>- ไม่พบปัญหา</div>	<div>- รูปที่ 52 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย</div>

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	(7) Fire Water Monitors with Foam Induction จำนวน 15 หัว (8) Fire Water Hydrants จำนวน 19 หัว (9) Indoor Water Hydrants จำนวน 30 หัว (10) Hose House (Outdoor Type) จำนวน 34 จุด (11) Fixed-Foam System จำนวน 2 จุด (12) ถังดับเพลิง (Fire Extinguishers) จำนวน 332 ถัง ประกอบด้วย 1) Portable Dry Chemical Fire Extinguishers จำนวน 284 ถัง 2) Wheeled Dry Chemical Fire Extinguishers จำนวน 17 ถัง 3) Portable CO2 Fire Extinguishers จำนวน 23 ถัง 4) Foam Mobile Extinguishers จำนวน 8 ถัง	พื้นที่โครงการ	(7) Fire Water Monitor with Foam Induction จำนวน 15 หัว (8) Fire Water Hydrants จำนวน 19 หัว (9) Indoor Water Hydrants จำนวน 30 หัว (10) Hose House (Outdoor Type) จำนวน 34 จุด (11) Fixed-Foam System จำนวน 5 จุด (12) ถังดับเพลิง (Fire Extinguishers) จำนวน 332 ถัง ประกอบด้วย 1) Portable Dry Chemical Fire Extinguishers จำนวน 284 ถัง 2) Wheeled Dry Chemical Fire Extinguishers จำนวน 17 ถัง 3) Portable CO2 Fire Extinguishers จำนวน 23 ถัง 4) Foam Mobile Extinguishers จำนวน 8 ถัง	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 52 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีโอล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโอลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	(13) Heat Detectors จำนวน 18 จุด ประกอบด้วย 1) Linear Type Heat Detectors จำนวน 14 จุด 2) Electronic Heat Detectors จำนวน 4 จุด (14) Smoke Detectors จำนวน 170 จุด (15) Flame Detectors จำนวน 92 จุด (16) Flammable Gas Detectors จำนวน 87 จุด (17) Toxic Gas Detectors จำนวน 32 จุด (18) Manual Alarm Call Points จำนวน 105 จุด	พื้นที่โครงการ	(13) Heat Detectors จำนวน 18 จุด ประกอบด้วย 1) Linear Type Heat Detectors จำนวน 14 จุด 2) Electronic Heat Detectors จำนวน 4 จุด (14) Smoke Detectors จำนวน 170 จุด (15) Flame Detectors จำนวน 92 จุด (16) Flammable Gas Detectors จำนวน 87 จุด (17) Toxic Gas Detectors จำนวน 32 จุด (18) Manual Alarm Call Points จำนวน 105 จุด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 52 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 อุปกรณ์ป้องกันและ ระงับอัคคีภัย (ต่อ)	- จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในการระงับอัคคีภัยตามแผนซ่อมบำรุงรักษาของบริษัท	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในการระงับอัคคีภัยตามแผนซ่อมบำรุงรักษาของโครงการ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.50 แผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในการระงับอัคคีภัย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 อุปกรณ์ป้องกันและ ระงับอัคคีภัย (ต่อ)	- โครงการมีความต้องการใช้น้ำดับเพลิงสูงสุด 524 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ที่บริเวณถังเก็บสไตรีนโดยจะรับน้ำดับเพลิงและใช้เครื่องสูบน้ำดับเพลิงร่วมกับบริษัท จีซี โกลบอล จำกัด โดยมีรายละเอียดดังนี้ (1) ปริมาณน้ำสำรองดับเพลิง ไม่น้อยกว่า 28,177 ลูกบาศก์เมตร (2) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงเครื่องยนต์ดีเซล (Diesel Engine Fire Water Pumps) ขนาด 340 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (1,500 แกลลอน/นาที่) แรงดัน (Discharge Pressure) 9.0 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกจ จำนวน 3 เครื่อง	พื้นที่โครงการและ บริษัท จีซี โกลบอล จำกัด	- โครงการมีการรับน้ำดับเพลิงและใช้เครื่องสูบน้ำดับเพลิงร่วมกับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด สาขา 16 โดยจัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิงตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 53 เครื่องสูบน้ำดับเพลิง

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี ไฟลิ่ง จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	(3) เครื่องสูบน้ำดับเพลิงรักษาแรงดัน (Fire Water Jockey Pumps) ข น ำ ด 11.4 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (50 แกลลอน/นาที่) แ ร ง ด้ น (Discharge Pressure) 9.0 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกจ จำนวน 2 เครื่อง เมื่อแรงดันของน้ำดับเพลิงในเส้นท่อตกลงเหลือ 8.3 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกจ เครื่องสูบน้ำรักษาแรงดัน จะทำงานอัตโนมัติทันที	พื้นที่โครงการและบริษัท จีซี โกลบอล จำกัด	- โครงการมีการรับน้ำดับเพลิงและใช้เครื่องสูบน้ำดับเพลิงร่วมกับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด สาขา 16 โดยจัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิงตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 53 เครื่องสูบน้ำดับเพลิง

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	- โครงการจะสำรองน้ำใสประมาณ 419 ลูกบาศก์เมตร ไว้ในถังเก็บน้ำใส (Clarified Water Tank) ขนาด 1,509 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ใบของโครงการ เพื่อใช้เป็นน้ำสำรองดับเพลิงสำหรับอาคารขนาดใหญ่พิเศษ 3 อาคาร ได้แก่ อาคารผลิต (Process Building) จำนวน 2 อาคารและอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ (Product Warehouse) จำนวน 1 อาคาร ซึ่งท่อส่งน้ำดับเพลิงจากถังเก็บน้ำใสนี้ จะเชื่อมต่อเข้ากับท่อส่งน้ำดับเพลิงที่โครงการรับมาจากบริษัท จีซี โกลบอล จำกัด และจัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Electric Motor Driven Fire Water Pumps) ขนาด 340 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (1,500 แกลลอน/นาที่) แรงดัน (Discharge Pressure)9 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกจ จำนวน 1 เครื่อง เพื่อสูบน้ำดับเพลิงจากถังเก็บน้ำใสไปยังอาคารขนาดใหญ่พิเศษทั้ง 3 อาคาร	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีถังเก็บน้ำใส (Clarified Water Tank) ขนาด 1,509 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งท่อส่งน้ำดับเพลิงจากถังเก็บน้ำใสนี้ จะเชื่อมต่อเข้ากับท่อส่งน้ำดับเพลิงที่โครงการรับมาจากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด สาขา 16 และจัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิงเพื่อสูบน้ำดับเพลิงจากถังเก็บน้ำใสไปยังอาคารขนาดใหญ่พิเศษทั้ง 3 อาคาร	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 53 เครื่องสูบน้ำดับเพลิง - รูปที่ 54 ถังเก็บน้ำใส

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	<div>- จัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ตามระดับความรุนแรงซึ่งแบ่งเป็นเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับดังนี้</div> <div>1) เหตุการณ์ผิดปกติ</div> <div>เป็นเหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในกลุ่มบริษัทฯ หรือตามเส้นทางขนส่งหรือแนวท่อผลิตภัณฑ์ในกลุ่มบริษัทฯหรือจุดบนเส้นทางที่เกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งของบริษัทในกลุ่มบริษัทฯ ซึ่งบริษัทในกลุ่มบริษัทฯ สามารถควบคุมเหตุการณ์และระงับเหตุได้</div> <div>2) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1</div> <div>เป็นภาวะฉุกเฉินซึ่ง Emergency Manager (EM) พิจารณาเห็นว่าเป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่ไม่รุนแรง สามารถควบคุมได้โดยพนักงานที่อยู่ในกะของพื้นที่โดยใช้บุคคลากร ทรัพยากรและอุปกรณ์ที่มีอยู่ในพื้นที่ของโรงงานที่เกิดเหตุ</div>	พื้นที่โครงการ	<div>- โครงการมีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ตามระดับความรุนแรงซึ่งแบ่งเป็นภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ โดยขั้นตอนการปฏิบัติเป็นไปตามเอกสารการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน (P-(Q-SH-CM)-OEMS-001)</div>	<div>- ไม่พบปัญหา</div>	<div>- ภาคผนวก ข.46 แผนปฏิบัติการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน</div>

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	3) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 เป็นภาวะฉุกเฉินซึ่ง Emergency Manager (EM) ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าเป็นเหตุการณ์ที่มีความรุนแรง ต้องการสนับสนุนด้านสรรพกำลังและอุปกรณ์การระงับเหตุเพิ่มเติมจากภายในบริษัท และอำนาจการตัดสินใจจากผู้บริหาร หรือต้องการความช่วยเหลือจาก Emergency Duty Team/Plant ERT ซึ่งมีพนักงานระดับบริการเป็นผู้อำนวยความสะดวกเหตุการณ์ฉุกเฉิน และทีมสนับสนุนการประสานงานด้านต่างๆ ที่จำเป็นเข้ามาช่วยเหลือและอาจมีการขอความช่วยเหลือจากกลุ่มบริษัท PTTGC เช่น NPC S&E เป็นต้น	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินตามระดับความรุนแรง ซึ่งแบ่งเป็นภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ โดยขั้นตอนการปฏิบัติเป็นไปตามเอกสารการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน (P-(Q-SH-CM)-OEMS-001)	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.46 แผนปฏิบัติการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	4) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นภาวะฉุกเฉินซึ่ง Emergency Director ได้พิจารณาแล้วเห็นว่าเป็นเหตุการณ์ที่มีความรุนแรงมากส่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียง และชุมชน การควบคุมเหตุฉุกเฉินต้องใช้ทรัพยากรเพิ่มเป็นจำนวนมากทั้งจากภายในบริษัทและทรัพยากรจากหน่วยงานภายนอก เช่น NPC S&E หน่วยดับเพลิงเทศบาลเมือง มาบตาพุด หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยของจังหวัดเป็นต้น ซึ่งจะประกาศภาวะฉุกเฉิน เข้าสู่แผนระดับ 1 ของจังหวัด เมื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 3 ต้องมีการแจ้งขอรับการสนับสนุนเทศบาลเมือง มาบตาพุด และแจ้งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เช่น กนอ. และ ปภ. จังหวัด เป็นต้น ทราบ	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ตามระดับความรุนแรง ซึ่งแบ่งเป็นภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ โดยขั้นตอนการปฏิบัติเป็นไปตามเอกสารการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน (P-(Q-SH-CM)-OEMS-001)	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.46 แผนปฏิบัติการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	- จัดให้มีทีมปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1-2 และแผนอพยพ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง	- โครงการมีแผนฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินระดับที่ 1 เป็นประจำเดือนละ 1 ครั้งตามความเสี่ยงอันตรายของลักษณะงานในแต่ละหน่วยการผลิต พร้อมทั้งจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 2 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง สำหรับปี 2567 ได้ดำเนินการในวันที่ 19 กันยายน 2567 เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.46 แผนปฏิบัติการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ภาคผนวก ข.51 แผนการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินประจำปี 2567 - ภาคผนวก ข.52 ตัวอย่างการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำเดือนภายในพื้นที่โครงการ - ภาคผนวก ข.53 ผลการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 ประจำปี 2567

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	- ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการของจังหวัดระยองในการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินของจังหวัด หากมีการร้องขอ	ทีมปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโครงการ	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการยังไม่มีแผนที่จะฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 3 โดยครั้งล่าสุดมีการฝึกซ้อมร่วมกับกลุ่มบริษัท PTTGC และหน่วยงานราชการของจังหวัดระยอง เมื่อวันที่ 11 กันยายน 2566	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.54 การซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับ 3

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 แผนปฏิบัติการ ฉุกเฉิน (ต่อ)	- ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินจะดำเนินการตามขั้นตอนการแจ้งเหตุของโครงการ โดยแจ้งให้ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC ²) สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ศูนย์ WHA EIE ทราบ จากนั้นจะแจ้งให้ชุมชนได้รับทราบต่อไป	ชุมชนใกล้เคียง	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการยังไม่มีเหตุฉุกเฉินที่ส่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียงและชุมชนบริเวณที่อยู่โดยรอบ หากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวโครงการจะดำเนินการแจ้งให้ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC ²) สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ศูนย์ WHA EIE ทราบ จากนั้นจะแจ้งให้ชุมชนได้รับทราบต่อไปตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 แผนปฏิบัติการ ฉุกเฉิน (ต่อ)	- จัดให้มีแผนฟื้นฟูหลังรับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและ การป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการ สอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของ เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีแผนฟื้นฟูหลังรับ เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น โดยถูกระบุไว้ใน แผนปฏิบัติการจัดการงานควบคุมภาวะ ฉุกเฉิน (P-(Q-SH-CM)-OEMS-001)	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.46 แผนปฏิบัติการจัดการ งานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
	- จัดให้มีการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิด ผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมาและประชาชน	พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ไม่พบผลกระทบจากการดำเนินงานของ โครงการต่อพนักงาน ผู้รับเหมา หรือชุมชน ที่อยู่บริเวณโดยรอบ หากพบเหตุการณ์ ดังกล่าว โครงการจะมีการชดเชย ค่าเสียหายจากผลกระทบที่เกิดขึ้น	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง	- ตรวจสอบระบบตรวจจับ (Detector) และสัญญาณเตือน (Alarm) ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อให้มีความพร้อมใช้งาน	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบระบบตรวจจับ (Detector) และสัญญาณเตือน (Alarm) ตามแผนการบำรุงเชิงป้องกัน เพื่อให้มีความพร้อมใช้งาน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.55 เอกสารการ ตรวจสอบระบบ ตรวจจับ (Detector) และสัญญาณเตือน (Alarm)
	- ก่อสร้างคันกัน (Bund) ล้อมถังเก็บสารเคมีตามกฎหมายและมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง โดยปริมาตรของคันกันต้องมีขนาดไม่น้อยกว่าปริมาตรของถังใบใหญ่ที่สุดที่อยู่ภายในคันกัน	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดำเนินการก่อสร้างคันกัน (Bund) ล้อม ถังเก็บ สารเคมี ตามกฎหมายและมาตรฐานที่เกี่ยวข้องโดยปริมาตรของคันกันมีขนาดไม่น้อยกว่า ปริมาตรของถังใบใหญ่ที่สุดที่อยู่ภายใน คันกัน ตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูป ที่ 55 คัน กัน (Bund) ล้อม ถัง เก็บสารเคมี

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	- ตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบและสารเคมีในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง เช่น ระบบท่อถังเก็บกัก และหน่วยผลิต เป็นต้น ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดำเนินการตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบและสารเคมีในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยงตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.56 เอกสารการตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบและสารเคมีในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง
	- จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานตามแผนการฝึกอบรมทั้งในการทดสอบเดินเครื่อง และการดำเนินการผลิต ซึ่งรวมถึงการให้ความรู้ด้านความปลอดภัย การเตือนภัย	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดฝึกอบรมพนักงานตามแผนการฝึกอบรม ทั้งในการทดสอบเดินเครื่องและการดำเนินการผลิต รวมถึงการให้ความรู้ด้านความปลอดภัย การเตือนภัย	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.57 แผนและเอกสารการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย การเตือนภัย ใน ก า ร ท ด ส อ บเดินเครื่องและการดำเนินการผลิต

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<div>- ออกแบบและติดตั้งอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเอทิลีนออกไซด์ ดังนี้</div> <div>(1) อุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้าในบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต ถึงเก็บขนถ่ายเอทิลีนออกไซด์ จะเป็นไปตามมาตรฐาน National Electrical Code, Class I, Division 1 หรือ 2 Group B</div> <div>(2) ภาชนะ ท่อ และอุปกรณ์อื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับเอทิลีนออกไซด์จะต้องถูกหุ้มฉนวน เพื่อป้องกันการสลายตัวของเอทิลีนออกไซด์เมื่อได้รับความร้อนจากภายนอก เช่น กรณีเกิดเพลิงไหม้ เป็นต้น</div> <div>(3) อุปกรณ์กันการรั่วไหลจำพวกแหวนและปะเก็นจะต้องเลือกประเภทที่ทนต่อเอทิลีนออกไซด์</div> <div>(4) เครื่องสูบ (Pump) ที่ใช้กับเอทิลีนออกไซด์จะต้องทำจากวัสดุและประเภทที่เหมาะสม</div> <div>(5) ระบบระบายก๊าซ (Relief) จะต้องออกแบบให้มีการระบายที่เพียงพอ เพื่อป้องกันการระเบิดที่เกิดการสลายตัวของเอทิลีนออกไซด์ (Decomposition)</div>	พื้นที่โครงการ	<div>- โครงการมีการออกแบบและติดตั้งอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเอทิลีนออกไซด์ตามมาตรการกำหนด</div>	<div>- ไม่พบปัญหา</div>	-

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<div>- ดำเนินการตามมาตรการสำหรับช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) ดังนี้</div> <div>(1) ระบุในสัญญาจ้างจ้างให้บริษัทผู้รับเหมากำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ ขั้นตอนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน</div> <div>(2) กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานของโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน</div> <div>(3) ควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการประเมินความเสี่ยงและสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ</div> <div>(4) จัดให้มีการประชุมประจำวันเพื่อติดตามความก้าวหน้าของการปฏิบัติงานให้ปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</div>	พื้นที่โครงการ	<div>- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการมีการหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ (Shutdown/ Turnaround) 1 ครั้ง ในวันที่ 28-29 ตุลาคม 2567 และในช่วงก่อนเริ่มการผลิตใหม่ (Pre-Start Up) โครงการมีการตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre-Start Up Safety Review (PSSR) Checklist ตามที่มาตรการกำหนดไว้</div>	<div>- ไม่พบปัญหา</div>	<div>- ภาคผนวก ข.58 เอกสาร Pre-Start Up Safety Review (PSSR) Checklist</div>

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินการตามมาตรการสำหรับช่วงหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/ Turnaround) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> (5) ตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่หน้างาน โดยเฉพาะงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) งานในสถานที่อับอากาศ (Confined Space) เป็นต้น (6) ส่งเสริมจิตสำนึกด้านความปลอดภัยโดยจัดให้มีการสังเกตพฤติกรรมความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน (7) กำหนดเป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของงานหยุดซ่อมบำรุง 	พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการมีการหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ (Shutdown/ Turnaround) 1 ครั้ง ในวันที่ 28-29 ตุลาคม 2567 และในช่วงก่อนเริ่มการผลิตใหม่ (Pre-Start Up) โครงการมีการตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre-Start Up Safety Review (PSSR) Checklist ตามที่มาตรการกำหนดไว้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก ข.58 เอกสาร Pre-Start Up Safety Review (PSSR) Checklist

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีโอล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโอลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีมาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มการผลิตใหม่ (Pre-Start Up) ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> (1) ก่อนที่จะเริ่มเดินการผลิตใหม่หลังจากการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre-Start Up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Start Up) (2) กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และ การ ฝึ ก อ บ ร ม ด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน (3) จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุงให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต (4) จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และปรับปรุงให้ทันสมัยตามแผนงานที่กำหนด 	พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการมีการหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ (Shutdown/Turnaround) 1 ครั้ง ในวันที่ 28-29 ตุลาคม 2567 และในช่วงก่อนเริ่มการผลิตใหม่ (Pre-Start Up) โครงการมีการตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre-Start Up Safety Review (PSSR) Checklist ตามที่มาตรการกำหนดไว้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก ข.58 เอกสาร Pre-Start Up Safety Review (PSSR) Checklist

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	มาตรการด้านการควบคุมและเฝ้าระวัง ในพื้นที่กระบวนการผลิต - ติดตั้งระบบ Distributed Control System (DCS) เพื่อควบคุมสภาวะดำเนินการผลิต เช่น อุณหภูมิ ความดัน เป็นต้น ของแต่ละ อุปกรณ์/หน่วยผลิตให้เป็นไปตาม ค่าที่กำหนด	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งระบบ Distributed Control System (DCS) เพื่อ ควบคุม สภาวะดำเนินการผลิตตามมาตรการ กำหนด	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 56 ระบบ Distributed Control System (DCS)
	- จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองเพื่อจ่ายไฟฟ้า ให้กับอุปกรณ์ที่สำคัญ เช่น ระบบ DCS อุปกรณ์ควบคุม (Instrument) และอุปกรณ์ ตรวจจับความผิดปกติ (Detector) เป็นต้น และมีโทรทัศน์วงจรปิด (Closed Circuit Television) เพื่อเฝ้าระวังความผิดปกติ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองเพื่อ จ่ายไฟฟ้าให้กับอุปกรณ์ที่สำคัญตาม มาตรการกำหนด โดยระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ไม่พบ การขัดข้องของระบบไฟฟ้า	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 57 ระบบไฟฟ้า สำรอง - รูปที่ 58 โทรทัศน์ วงจรปิด (Closed Circuit Television)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลิเอท (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอท จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	มาตรการด้านการควบคุมและเฝ้าระวัง ในพื้นที่กระบวนการผลิต (ต่อ) - ติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับ (Level Indicator) ของสารเคมีในถังเก็บ พร้อมสัญญาณเตือน (Level Alarm) ในกรณี ที่ระดับของเหลวสูงถึงระดับที่กำหนดจะมีสัญญาณเตือนแสดงที่ห้องควบคุม และระบบ DCS จะสั่งปิดวาล์วและสั่งหยุดปั๊มที่ป้อนสารเคมีเข้าสู่ถังเก็บ	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับ (Level Indicator) ของสารเคมีในถังเก็บ พร้อมสัญญาณเตือน (Level Alarm) ในกรณีที่ระดับของเหลวสูงถึงระดับที่กำหนดจะมีสัญญาณเตือนแสดงที่ห้องควบคุม และระบบ DCS จะสั่งปิดวาล์วและสั่งหยุดปั๊มที่ป้อนสารเคมีเข้าสู่ถังเก็บ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 59 อุปกรณ์วัดระดับ (Level Indicator) ของสารเคมีในถังเก็บ และสัญญาณเตือน (Level Alarm)
	- ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety Valve (Relief & Vacuum Valve), Rupture Disc, Shut Off Valve และ Gas Detector เป็นต้น	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety Valve (Relief & Vacuum Valve), Rupture Disc, Shut Off Valve และ Gas Detector เป็นต้น	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 60 อุปกรณ์ความปลอดภัย

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	มาตรการด้านการควบคุมและเฝ้าระวัง ในพื้นที่กระบวนการผลิต (ต่อ) - ติดตั้งระบบ Isolate Valve บริเวณอุปกรณ์ สูบลำเพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมี ได้ทันทีเมื่อตรวจพบการรั่วไหล	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งระบบ Isolate Valve บริเวณอุปกรณ์สูบลำเพื่อป้องกันการรั่ว ไหลของสารเคมีได้ทันทีเมื่อ ตรวจสอบพบการรั่วไหล	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 61 ระบบ Isolate Valve บริเวณอุปกรณ์ สูบลำ
	- ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ตามจุดที่มีความเสี่ยง เช่น บริเวณอุปกรณ์การผลิตที่เกี่ยวข้องกับ โพรพิลีนออกไซด์หรือเอทิลีนออกไซด์ บริเวณ PPG Reactor เป็นต้น เพื่อส่ง สัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของ ก๊าซออกสู่อากาศ	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ตามจุดที่มีความเสี่ยง เพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มี การรั่วไหลของก๊าซออกสู่อากาศ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 62 อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>มาตรการด้านการควบคุมและเฝ้าระวังการเกิดปฏิกิริยาที่ไม่สามารถควบคุมได้ (Runaway Reaction)</p> <p>- ติดตั้งระบบวัดอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกิริยาโพลีเอทิลีนชนิด PPG (PPG Reactor) เพื่อแจ้งเตือนในกรณีที่มีอุณหภูมิหรือความดันสูงกว่าค่าการผลิตที่ตั้งไว้ ดังนี้</p> <p>(1) Temperature High Alarm โดยตั้งค่าเตือนเมื่ออุณหภูมิเพิ่มสูงกว่าค่าการผลิตที่ตั้งไว้ 8 องศาเซลเซียส พนักงานฝ่ายผลิต จะทำการตรวจสอบสภาวะการผลิต ตรวจสอบอุปกรณ์ และปรับค่าต่างๆ เพื่อให้อุณหภูมิอยู่ในสภาวะที่ต้องการ</p> <p>(2) Temperature or Pressure High-High Alarm โดยตั้งค่าเตือนเมื่ออุณหภูมิหรือความดัน ในถังปฏิกิริยายังคงเพิ่มสูงขึ้นถึงค่าที่กำหนด คือ 150 องศาเซลเซียส หรือ 5.9 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกจ ตามลำดับ ระบบ Interlock จะสั่งให้ระบบหยุดการผลิตโดยอัตโนมัติโดยหยุดการส่งวัตถุดิบเข้าสู่ PPG Reactor หยุดให้ความร้อนกับ PPG Reactor หยุดอุปกรณ์ใดๆ ที่ทำงานอยู่ และสั่งให้เปิดน้ำ Emergency Cooling Water ทันที เพื่อลดอุณหภูมิของปฏิกิริยาไม่ให้เกิด Runaway Reaction</p>	PPG Reactor	- โครงการมีการติดตั้งระบบวัดอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกิริยาโพลีเอทิลีนชนิด PPG (PPG Reactor) เพื่อแจ้งเตือนในกรณีที่มีอุณหภูมิหรือความดันสูงกว่าค่าการผลิตที่ตั้งไว้	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 63 ระบบวัดอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกิริยาโพลีเอทิลีนชนิด PPG (PPG Reactor)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอทิลีน จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>มาตรการด้านการควบคุมและเฝ้าระวังการเกิดปฏิกิริยาที่ไม่สามารถควบคุมได้ (Runaway Reaction)</p> <p>- ติดตั้งระบบวัดอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกิริยาโพลีเอทิลีนชนิด POP (POP Reactor) เพื่อแจ้งเตือนในกรณีที่มีอุณหภูมิหรือความดันสูงกว่าค่าการผลิตที่ตั้งไว้ ดังนี้</p> <p>(1) Temperature High Alarm โดยตั้งค่าเตือนเมื่ออุณหภูมิเพิ่มสูงกว่าค่าการผลิตที่ตั้งไว้ 5 องศาเซลเซียส พนักงานฝ่ายผลิตจะทำการตรวจสอบสภาวะการผลิต ตรวจสอบอุปกรณ์ และปรับค่าต่างๆ เพื่อให้อุณหภูมิอยู่ในสภาวะที่ต้องการ</p> <p>(2) Temperature High-High Alarm โดยตั้งค่าเตือนเมื่ออุณหภูมิในถังปฏิกิริยายังคงเพิ่มสูงขึ้นถึงค่าที่กำหนดคือ 165 องศาเซลเซียส ระบบ Interlock จะสั่งให้ระบบหยุดการผลิตโดยอัตโนมัติ โดยหยุดป้อนวัตถุดิบเข้าสู่ POP Reactor หยุดให้ความร้อนกับ POP Reactor หยุดอุปกรณ์ใดๆ ที่กำลังทำงานอยู่ และสั่งให้เปิดน้ำ Emergency Cooling Water ทันที และเติมผลิตภัณฑ์ PPG เข้าไปในระบบ เพื่อลดความเข้มข้นของสารตั้งต้น Monomer</p>	POP Reactor	- โครงการมีการติดตั้งระบบวัดอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกิริยาโพลีเอทิลีนชนิด POP (POP Reactor) เพื่อแจ้งเตือนในกรณีที่มีอุณหภูมิหรือความดันสูงกว่าค่าการผลิตที่ตั้งไว้	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 64 ระบบวัดอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกิริยาโพลีเอทิลีนชนิด POP (POP Reactor)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
10. มาตรการด้าน อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	มาตรการด้านการควบคุมและเฝ้าระวังการเกิดปฏิกิริยา ที่ไม่สามารถควบคุมได้ (Runaway Reaction) - ติดตั้งระบบวัดอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกิริยา โพลีโออลชนิด POP (POP Reactor) เพื่อแจ้งเตือนในกรณี ที่มีอุณหภูมิหรือความดันสูงกว่าค่าการผลิตที่ตั้งไว้ ดังนี้ (3) Pressure High-High Alarm โดยตั้งค่าเตือนเมื่อ ความดันในถังปฏิกิริยายังคงเพิ่มสูงขึ้นถึงค่าที่ กำหนด คือ 8 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-เกจ ระบบ Interlock จะสั่งให้ระบบหยุดการผลิตโดยอัตโนมัติ โดยหยุดป้อนวัตถุดิบเข้าสู่ POP Reactor หยุดให้ ความร้อนกับ POP Reactor หยุดอุปกรณ์ใดๆ ที่กำลังทำงานอยู่ และสั่งให้เปิดน้ำ Emergency Cooling Water ทันที	POP Reactor	- โครงการมีการติดตั้งระบบวัด อุณหภูมิและความดันภายใน ถังปฏิกิริยาโพลีโออลชนิด POP (POP Reactor) เพื่อแจ้งเตือน ในกรณีที่มีอุณหภูมิหรือความดัน สูงกว่าค่าการผลิตที่ตั้งไว้	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 64 ระบบวัด อุณหภูมิและ ความดันภายใน ถังปฏิกิริยา โพลีโออลชนิด POP (POP Reactor)

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. สุขภาพ	- ปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และมาตรการด้านอันตรายร้ายแรงอย่างเคร่งครัด	พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และมาตรการด้านอันตรายร้ายแรงอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหา	-
	- จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) (ในปีแรก ที่ดำเนินการผลิตและกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติมจากเดิม) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ เช่น ช่องทางติดต่อโครงการ เป็นต้น ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนทางด้านสุขภาพและเป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัยต่อไป	หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- โครงการมีการประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อจัดเตรียมข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) และข้อมูลที่เป็นใช้ในการวางแผนทางด้านสุขภาพ และเป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัย	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.59 หนังสือนำเสนอข้อมูลจำนวนพนักงานข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) ให้กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. สุขภาพ (ต่อ)	- เผยแพร่รายละเอียดโครงการรวมทั้งเปิดเผยข้อมูลการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการผ่านช่องทางประชาสัมพันธ์ เช่น กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ เป็นต้น ให้ประชาชนได้รับทราบเพื่อลดความกังวลใจเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ	ชุมชนรอบโรงงาน	- โครงการมีการจัดทำแผนประชาสัมพันธ์ ข้อมูลข่าวสารต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับโครงการพร้อมทั้งจัดให้มีทีมงานมวลชนสัมพันธ์ลงพื้นที่พบปะชุมชน เพื่อชี้แจงข้อมูลข่าวสารให้กับชุมชนรับทราบ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.35 แผนการประชาสัมพันธ์ ข้อมูลของโรงงานต่อผู้นำ ชุมชนและประชาชน
	- สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านการส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกัน และการดูแลรักษาสุขภาพ	หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- โครงการมีการสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านการส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกันและการดูแลรักษาสุขภาพ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.37 เอกสารกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
โครงการโรงงานผลิตฟอสฟอรัส (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี ฟอสฟอรัส จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
11. สุขภาพ (ต่อ)	- กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้ บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	สถานบริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้ บริการตรวจสุขภาพ	- โครงการกำหนดเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้ บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ โดยจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.9 เอกสารการคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

โครงการโรงงานผลิตโพลีโออล (ครั้งที่ 3) บริษัท จีซี โพลีโออลส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	อ้างอิง
12. สุขภาพ และการท่องเที่ยว	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนซึ่งมีขนาดไม่น้อยกว่า 2,442.56 ตารางเมตร (1.51 ไร่) หรือไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการ	พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนซึ่งมีขนาด 2,442.56 ตารางเมตร (1.51 ไร่) หรือร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการ	- ไม่พบปัญหา	- รูปที่ 65 พื้นที่สีเขียว
	- กำหนดแผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว และมาตรการการปลูกต้นไม้ทดแทนกรณีต้นไม้ตายให้มีสภาพดีอยู่เสมอ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว ต้นไม้ภายในโครงการ เช่น การรดน้ำต้นไม้ พรุนดิน ใส่ปุ๋ย ฉีดยากำจัดวัชพืชและแมลง เป็นต้น ให้มีความสวยงามเป็นระเบียบอยู่เสมอ นอกจากนี้หากมีต้นไม้ได้รับความเสียหายจนไม่สามารถเจริญเติบโตได้ต้องดำเนินการปลูกใหม่ทดแทนโดยเร็วที่สุด	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว และมาตรการการปลูกต้นไม้ทดแทน โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ อยู่สม่ำเสมอ	- ไม่พบปัญหา	- ภาคผนวก ข.60 แผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว และมาตรการการปลูกต้นไม้ทดแทน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

มาตรการทั่วไป



รูปที่ 1 การเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring)

มาตรการด้านคุณภาพอากาศ



รูปที่ 2 ระบบกำจัดสารอินทรีย์ระเหยแบบ
Thermal Oxidizer (TO)

รูปที่ 3 ถังเก็บสไตรีน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

มาตรการด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)



รูปที่ 4 ถังเก็บอะคริโลไนไตรล์



รูปที่ 5 ถังเก็บตัวทำละลาย DMF

รูปที่ 6 ระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยแบบเปียก
(VOCs Wet Scrubber)รูปที่ 7 ป้อนระบบป้องกันการรั่วไหลสองชั้น
(Double Mechanical Seal)รูปที่ 8 ฝาปิด (Cap or Plug or Blind Flange)
สำหรับท่อปลายเปิดทั้งหมดรูปที่ 9 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารต่ำ
(PPG Low Polluted Wastewater Pit; LPW Pit)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)



รูปที่ 10 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของมลสารสูง (PPG High Polluted Wastewater Pit; HPW Pit)



รูปที่ 11 บอร์ดประชาสัมพันธ์

มาตรการด้านระดับเสียง



รูปที่ 12 การติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง



รูปที่ 13 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ด้านเสียง



รูปที่ 14 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพน้ำ



รูปที่ 15 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
(Septic Tank)



รูปที่ 16 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของ
มลสารต่ำ (POP/Premix Low Polluted Wastewater
Pit; LPW Pit)



รูปที่ 17 บ่อรวบรวมน้ำเสียที่มีความเข้มข้นของ
มลสารสูง (POP/Premix High Polluted Wastewater
Pit; HPW Pit)



รูปที่ 18 บ่อพักน้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น
(Cooling Water Blowdown Hold Sump)



รูปที่ 19 บ่อรับน้ำเสียฉุกเฉิน
(Emergency Wastewater Retention Basin)



รูปที่ 20 บ่อพักน้ำเสียสุดท้าย
(Final Check Basin)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)



รูปที่ 21 หน่วยแยกน้ำมัน
(Oil Separator)



รูปที่ 22 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Pit)
บริเวณท่อระบายน้ำเสีย



รูปที่ 23 อุปกรณ์ตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียอัตโนมัติ
ในบริเวณหอหล่อเย็น



รูปที่ 24 บ่อรองรับน้ำดับเพลิงฉุกเฉิน
(Emergency Fire Water Pit)

มาตรการการระบายน้ำ



รูปที่ 25 ระบบท่อ (Wastewater Drain)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการการระบายน้ำ (ต่อ)



รูปที่ 26 รางระบายน้ำฝน และรางระบายน้ำเสีย



รูปที่ 27 Valve Pit



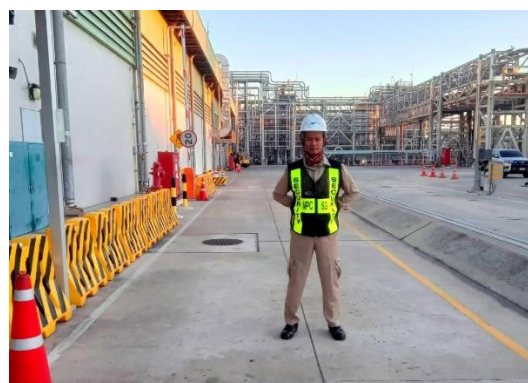
รูปที่ 28 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Inspection Pit) บริเวณรางระบายน้ำ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการการคมนาคมขนส่ง



รูปที่ 29 รถรับ-ส่งพนักงาน

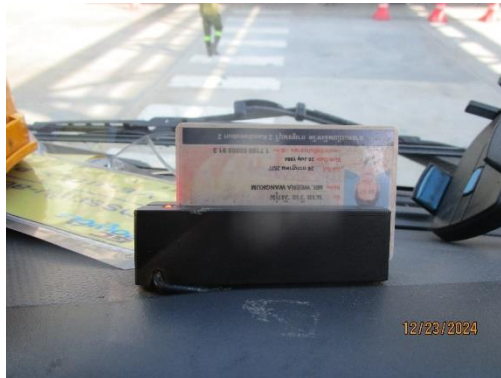


รูปที่ 30 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โรงงาน

รูปที่ 31 ป้ายจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ
ภายในนิคมฯรูปที่ 32 ชื่อสารเคมี สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย
และเบอร์โทรศัพท์ติดต่อ บริเวณรถขนส่งสารเคมี

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการการคมนาคมขนส่ง (ต่อ)

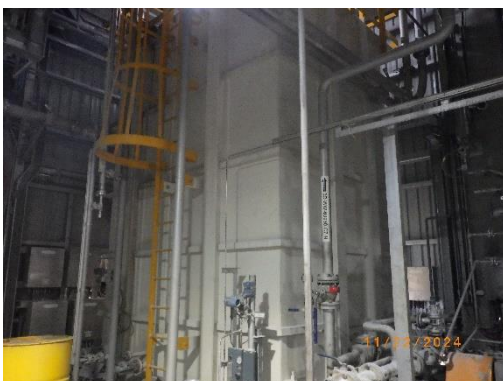


รูปที่ 33 ระบบติดตามยานพาหนะ (Global Positioning System; GPS)
ระบบควบคุมความเร็วรถ

มาตรการการจัดการกากของเสีย



รูปที่ 34 ภาชนะรองรับมูลฝอยที่แยกตามประเภทและของเสียที่มีฟอสฟอรัส



รูปที่ 35 ถังเก็บ Waste Hydrocarbon



รูปที่ 36 อาคารเก็บกากของเสียอุตสาหกรรม

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการการจัดการกากของเสีย (ต่อ)



รูปที่ 37 ป้ายบ่งชี้รายละเอียดกากของเสียอุตสาหกรรมที่ภาชนะบรรจุ



รูปที่ 38 ตู้จัดเก็บชุดกันสารเคมี



รูปที่ 39 อุปกรณ์ดูดซับ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการการจัดการกากของเสีย (ต่อ)



รูปที่ 40 ถังทราย



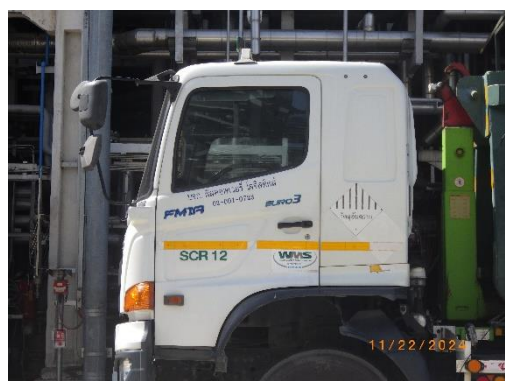
รูปที่ 41 อุปกรณ์ในการระงับเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลในบริเวณอาคารรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม



รูปที่ 42 การตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการการจัดการกากของเสีย (ต่อ)



รูปที่ 43 รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม พร้อมติดเบอร์โทรศัพท์

มาตรการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



รูปที่ 44 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)



รูปที่ 45 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลและห้องพยาบาล

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 46 ระบบก๊าซไนโตรเจน (Nitrogen Blanketing)



รูปที่ 47 ข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (SDS)



รูปที่ 48 อ่างล้างตาและร่างกาย กรณีฉุกเฉิน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 49 พื้นที่การจัดเก็บสารเคมี



รูปที่ 50 Toxic Gas Detector บริเวณอุปกรณ์การผลิต
ที่เกี่ยวข้องกับเอทิลีนออกไซด์



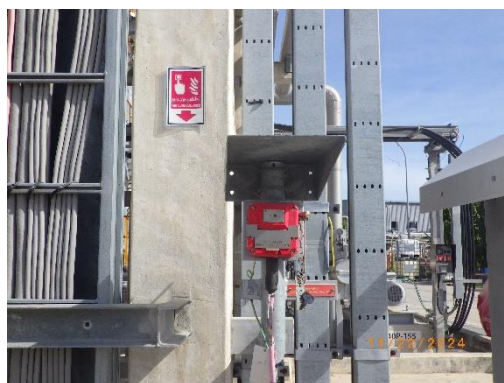
รูปที่ 51 ระบบควบคุมอัตโนมัติ



รูปที่ 52 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)


มาตรการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



Automatic Water Sprinkler System

รูปที่ 52 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	
	
Automatic Foam Sprinkler System	
	
Clean Agent Systems	CO ₂ Extinguishing Systems
	
Water Spray Deluge System	Fire Water Hydrants with Water Monitor
รูปที่ 52 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



Fire Water Monitor with Foam Induction



Fire Water Hydrants



Indoor Water Hydrants



Hose House (Outdoor Type)



Fixed-Foam System

รูปที่ 52 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

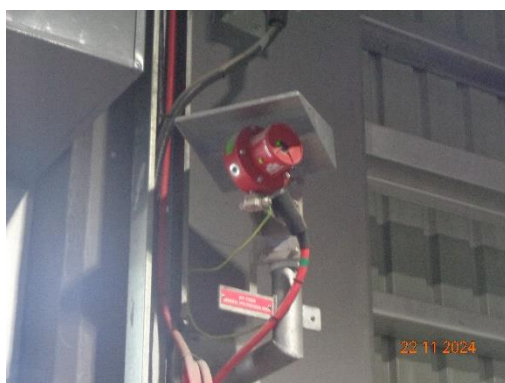
มาตรการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



ถังดับเพลิง (Fire Extinguishers)



Heat Detectors (Linear Type Heat Detectors, Electronic Heat Detectors)



Flame Detectors

Flammable Gas Detectors

รูปที่ 52 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



Toxic Gas Detectors



Manual Alarm Call Points

รูปที่ 52 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)



รูปที่ 53 เครื่องสูบน้ำดับเพลิง

(Electric Motor Driven Fire Water Pumps)



รูปที่ 54 ถังเก็บน้ำใส (Clarified Water Tank)

มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง



รูปที่ 55 คันกัน (Bund) ล้อมถังเก็บสารเคมี



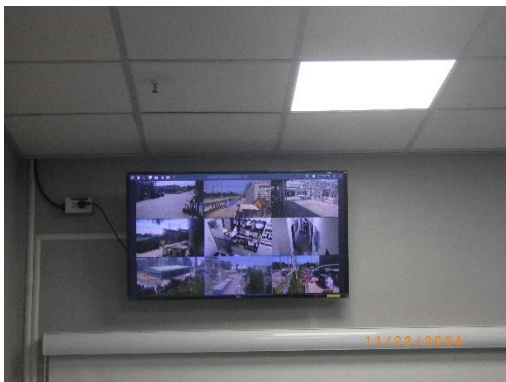
รูปที่ 56 ระบบ Distributed Control System (DCS)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง (ต่อ)



รูปที่ 57 ระบบไฟฟ้าสำรอง



รูปที่ 58 โทรศัพท์วงจรปิด (Closed Circuit Television)



รูปที่ 59 อุปกรณ์วัดระดับ (Level Indicator) ของสารเคมีในถังเก็บ และสัญญาณเตือน (Level Alarm)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง (ต่อ)



Safety Valve



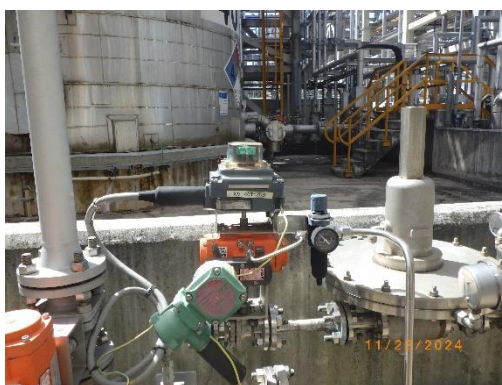
Relief Valve



Vacuum Valve



Rupture Disc



Shut Off Valve

รูปที่ 60 อุปกรณ์ความปลอดภัย

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง (ต่อ)



รูปที่ 61 ระบบ Isolate Valve บริเวณอุปกรณ์สูบลำ



รูปที่ 62 อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector)



รูปที่ 63 ระบบวัดอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกิริยาโพลีเอทิลีน PPG (PPG Reactor)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง (ต่อ)



รูปที่ 64 ระบบวัดอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกริยาฟอสฟอรัสชนิด POP (POP Reactor)

มาตรการด้านสุนทรียภาพและการท่องเที่ยว



รูปที่ 65 พื้นที่สีเขียว